

PREGÃO ELETRÔNICO BINACIONAL AC 2380-19
SUBASTA LA BAJA BINACIONAL AC 2380-19

ADITAMENTO 1

AQUISIÇÃO DE VÁLVULAS ESFÉRICAS BI-PARTIDAS PARA O SISTEMA DE RESFRIAMENTO DAS UNIDADES GERADORAS DA ITAIPU

I) Em conformidade com o disposto no subitem 2.6.1 do Caderno de Bases e Condições (CBC) da Pregão Eletrônico Binacional AC 2380-19, a ITAIPU responde perguntas realizadas por interessadas nesta licitação:

PERGUNTA 1

“Gostaria de saber se para os itens de válvulas esfera nos diâmetros de 6” e 8” se é aceito montagem flutuante?”

RESPOSTA

Sim. Será aceita a configuração de montagem flutuante (*floating ball*), inclusive para o modelo de 12”, desde que neste caso seja empregado um dispositivo de suporte para a esfera.

PERGUNTA 2

2.1. “Os carretéis solicitados , tipo 1 = seriam para as válvulas de 12” ,(tag.11rg) e a medida de face x face (medida l = 89,4 mm) os flanges solicitados em ambas as extremidades ,seriam do tipo sobreposto plano , classe 150lbs de 12” , onde a espessura de cada flange pela norma , teria 31 mm , perfazendo o total de 62 mm de espessura , ficando assim somente o carretel com a medida de 27,4 mm + -, favor confirmarem o entendimento.

2.2 Para os carretéis solicitado , tipo 2 = para as válvulas de 6” (tag.10mc) a medida face x face (l do desenho) informa 12,3 mm , as extremidades desses carretéis são também flangeadas pelo mesmo padrão , ou não . Informamos que um flange asme 150 lbs de 6” , tem de espessura 1” (25mm) dimensão maior que o face x face , solicitado no desenho. Favor confirmarem.

2.3 Para as válvulas de 8” , também favor confirmarem se as medidas informadas no carretéis tipo 2 , estão corretas ?”

ADITIVO 1

ADQUISICIÓN DE VÁLVULAS ESFÉRICAS BI-PARTIDAS PARA EL SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE LAS UNIDADES GENERADORAS DE LA ITAIPU

I) De conformidad a lo dispuesto en el sub-ítem 2.6.1 del Pliego de Bases y Condiciones (PBC) del Subasta La Baja Electrónica Binacional AC 2380-19, la ITAIPU responde preguntas realizadas por interesadas en esta licitación:

PREGUNTA 1

¿Quisiéramos saber si para los ítems de válvulas de esfera de diámetro de 6” y 8 “ será aceptada el montaje flotante?

RESPUESTA

Sí. Será aceptada la configuración de montaje flotante (*floating ball*), incluyendo el modelo de 12”, ya que en este caso se emplea un dispositivo de soporte para la esfera.

PREGUNTA 2

2.1 Los carretes solicitados, tipo 1 = serían para las válvulas de 12” , (etiqueta 11rg) y la medida cara x cara (medida l = 89.4 mm), las bridas solicitadas en ambos extremos, serían del tipo plano superpuesto, clase 150 lb de 12” , donde el grosor de cada brida según la norma, tendría 31 mm, lo que hace un total de 62 mm de grosor, siendo así solo el carrete con la medida de 27,4 mm + -, confirme la comprensión.

2.2 Para los carretes solicitados, tipo 2 = para las válvulas de 6” (etiqueta 10mc), la medida cara x cara (l del diseño) informa 12,3 mm, los extremos de estos carretes también tienen bridas con el mismo patrón, o no. Informamos que una brida asme de 150 lbs de 6” tiene un grosor de 1” (25 mm) más grande que la cara x cara solicitada en el diseño. Favor confirmar.

2.3 Para válvulas de 8”, ¿también confirmar que las medidas dadas en los carretes tipo 2 están correctas?”

RESPOSTAS

2.1 Interpretação correta do descritivo. A medida de 89,4 mm é de face a face. Como os flanges totalizam 62 mm, o comprimento útil do tubo deverá ser de 26 - 27 mm, como informado.

2.2 Os carretéis tipo 2 não são fabricados com flanges padronizados, mas sim a partir de chapas de aço, como mencionado na especificação. Apenas o padrão de furação dos flanges ASME deverá ser respeitado. Possuem unicamente a função de preencher o espaço remanescente.

2.3 As medidas estão corretas. A válvula globo atualmente instalada nesta posição possui distância entre faces de 495 mm. Como a nova válvula esférica deverá possuir distância entre faces conforme ASME B16.10 padrão longo, de 457 mm, a distância a complementar é de 38 mm.

PERGUNTA 3

“Venho através deste, solicitar uma imagem das válvulas que estão sendo solicitadas. Pois como é um sistema já existente acredito que seria muito interessante, pois pode ter algumas particularidades de montagem e com isso podemos identificar, bem como todos os acessórios solicitados.”

RESPOSTA

Pedido indeferido. A ITAIPU não possui em uso nenhuma válvula idêntica às válvulas que compõem o objeto do presente processo licitatório. A Especificação Técnica, Anexo I do CBC, é suficiente para que as licitantes tenham condições de identificar o objeto e elaborar propostas.

PERGUNTA 4

“Questionamento quanto a temperatura de trabalho referente as juntas de vedação, pra apresentação da melhor opção para o projeto, sendo que os fluidos são quentes.”

RESPOSTA

A temperatura máxima de trabalho será de 35 °C (água bruta do reservatório).

II) Permanecem inalteradas as condições contidas no Caderno de Bases do Pregão

RESPUESTAS

2.1 Interpretación correcta de la descripción. La medida de 89,4 mm es de cara x cara. Como las bridas totalizan 62 mm, la longitud correcta del tubo deberá ser de 26 - 27 mm, como se informa.

2.2 Los carretes tipo 2 no son fabricados con bridas estandarizadas, sino que están hechos de láminas de acero, como se menciona en la especificación. Solo se debe respetar el padrón de perforación de las bridas ASME. Solo cumplen la función de llenar el espacio restante.

2.3 Las medidas están correctas. La válvula de globo instalada actualmente en esta posición tiene una distancia entre caras de 495 mm. Como la nueva válvula esférica debe tener una distancia entre caras conforme la norma ASME B16.10 de largo, 457 mm, la distancia a complementar es de 38 mm.

PREGUNTA 3

A través de esto, solicito una imagen de las válvulas que están siendo pedidas, pues como es un sistema ya existente, sería muy interesante, pues puede tener algunas particularidades de montaje y con esto podríamos identificar, de buena manera todos los accesorios solicitados.

RESPUESTA

Solicitud denegada. La ITAIPU no tiene en uso ninguna válvula idêntica a las válvulas que constituyen el objeto de este proceso de licitación. La Especificación Técnica, Anexo I del PBC, es suficiente para que los oferentes puedan identificar el objeto y preparar las ofertas.

PREGUNTA 4

Se consulta sobre la temperatura de trabajo relacionada con las juntas de sellado, para presentar la mejor opción para el proyecto, ya que los fluidos son calientes.

RESPUESTA

La temperatura máxima de trabajo será de 35 °C (agua bruta del depósito).

II) Permanecen inalteradas las condiciones contenidas en el Pliego de Bases y Condiciones

Eletrônico Binacional AC 2380-19.

del Subasta a la Baja Electrónica Binacional AC
2380-19.

Elaboração: Divisão de Suporte Técnico
Data de emissão: 13.02.20

Elaboración: División de Apoyo Técnico
Fecha de emisión: 13.02.20