

PREGÃO ELETRÔNICO BINACIONAL AC 1110-19
SUBASTA LA BAJA ELECTRÓNICA BINACIONAL AC 1110-19

ADITAMENTO 1

AQUISIÇÃO DE PISTÕES/HASTES PARA SERVOMOTORES DO DISTRIBUIDOR DO SISTEMA DE REGULAÇÃO DE VELOCIDADE

I) Em conformidade com o disposto no subitem 2.6.1 do Caderno de Bases e Condições (CBC) do Pregão Eletrônico Binacional AC 1110-19, a ITAIPU responde perguntas realizadas por interessadas nesta licitação:

PERGUNTA 1

O embolo não pode ser roscado e travamento com parafusos em vez de solda?

RESPOSTA

A união deverá ser executada por soldagem, de acordo com a Especificação Técnica.

PERGUNTA 2

Pede-se RX, mas a solda não é penetração total, portanto não é aplicável RX ou seria para ver somente a isenção de trincas na área da solda, o US somente não seria o suficiente?

RESPOSTA

Pode aplicar-se RT ou UT, conforme Apêndice B - Esp.Tec - Desenho Técnico, do CBC.

PERGUNTA 3

A solda com SAE4140 + ASTM A216 tem que ser feito EPS e RQPS pois não temos processo deste material.

RESPOSTA

Sim, todas as juntas de solda devem ser devidamente respaldadas por esses documentos.

PERGUNTA 4

Podemos utilizar SAE 1020 ou ASTM A36 para substituir o ASTM 216, visto que pela norma existe equivalência?

RESPOSTA

Deve ser utilizado o ASTM A216 Gr. WCC com

ADITIVO 1

ADQUISICIÓN DE PISTONES/VÁSTAGOS PARA SERVOMOTORES DEL DISTRIBUIDOR DEL SISTEMA DE REGULACIÓN DE VELOCIDAD

I) De conformidad a lo dispuesto en el subítem 2.6.1 del Pliego de Bases y Condiciones (PBC) del Subasta La Baja Electrónica Binacional AC 1110-19, la ITAIPU responde preguntas realizadas por interesadas en esta licitación:

PERGUNTA 1

¿No se puede enroscar y atornillar el pistón en lugar de soldar?

RESPUESTA

La unión se realizará mediante soldadura, de acuerdo con la especificación técnica.

PERGUNTA 2

Se requiere RX, pero la soldadura no es de penetración completa, por lo que no es aplicable RX o sería solo para ver la ausencia de grietas en el área de soldadura, ¿no sería suficiente el US?

RESPUESTA

RT o UT pueden aplicarse según el anexo "Apêndice B - Esp.Tec - Desenho Técnico", del PBC.

PERGUNTA 3

La soldadura con SAE4140 + ASTM A216 debe realizarse EPS y RQPS porque no tenemos proceso de este material.

RESPUESTA

Sí, todas las juntas de soldadura deben estar respaldadas adecuadamente por estos documentos.

PERGUNTA 4

¿Podemos usar SAE 1020 o ASTM A36 para reemplazar ASTM 216, ya que existe una equivalencia por la normativa?

RESPUESTA

Debe ser utilizado el ASTM A216 Gr. WCC con

requisitos complementares de impacto (normalizado e revenido) conforme Tabela 1 da Especificação Técnica.

PERGUNTA 5

As vedações são por conta do fornecedor? Se sim...sua engenharia poderia nós enviar qual o modelo e composição química dessas vedações?

RESPOSTA

As vedações indicadas no desenho 5215-DF-B3551-P-R0, Apêndice A - Esp.Tec - Desenho, do CBC, detalhe "Y" (posição coordenadas A 14) não serão de fornecimento desse contrato. Atentar para as tolerâncias dimensionais e geométricas dos canais de alojamentos das vedações do pistão.

PERGUNTA 6

Se sim as vedações devemos fazer um calibrador para utilizar após a montagem no embolo?

RESPOSTA

Não será necessário o fornecimento das vedações de pistão.

PERGUNTA 7

Sugestão utilizar 2 DPR na extremidades e 1 DP no centro.

RESPOSTA

Entendemos a sugestão, porém o fornecimento deve ser realizado seguindo as orientações descritas na Especificação Técnica, 5215-20-19510-P-R2, Anexo I, e no desenho 5215-DF-BB3551-P-R0, Apêndice A - Esp.Tec Desenho, do CBC.

PERGUNTA 8

Irá fazer uso de fitas guia?

RESPOSTA

Não serão utilizadas fitas guias.

PERGUNTA 9

O embolo será metalizado com Bronze ou alumínio?

RESPOSTA

O embolo (pistão) deverá ser fornecido usinado com acabamento indicado na Especificação Técnica 5215-20-19510-P- Anexo I, e no desenho

requisitos de impacto adicionales (estandarizados y templados) según la Tabla 1 de la Especificación técnica.

PREGUNTA 5

¿Los sellos dependen del proveedor? Si es así ... ¿podría su ingeniería enviarnos el modelo y la composición química de estos sellos?

RESPUESTA

Los sellos indicados en el dibujo 5215-DF-B3551-P-R0, Apêndice A - Esp.Tec - Desenho, del PBC, detalle "Y" (posición coordenada A 14) no se suministrarán con este contrato. Favor atender a las tolerancias dimensionales y geométricas de los canales de la carcasa del sello del pistón.

PREGUNTA 6

En caso afirmativo, ¿los sellos deben hacer un calibrador para usar después de montarlo en el pistón?

RESPUESTA

No será necesario suministrar los sellos del pistón.

PREGUNTA 7

Se sugiere utilizar 2 DPR en los extremos y 1 DP en el centro.

RESPUESTA

Entendemos la sugerencia, pero el suministro debe realizarse siguiendo las pautas descritas en la Especificación técnica 5215-20-19510-E-R2, Anexo I, y el diseño 5215-DF-BB3551-P-R0, Apêndice A - Esp.Tec Desenho, del PBC.

PREGUNTA 8

¿Se utilizará cintas guía?

RESPUESTA

No se utilizarán cintas guía.

PREGUNTA 9

¿El pistón se metalizará con bronce o aluminio?

RESPUESTA

El pistón se suministrará mecanizado con el acabado especificado en la Especificación técnica 5215-20-19510-E-R2, Anexo I, y el diseño

5215-DF-BB3551-P-R0, Apêndice A - Esp.Tec Desenho, do CBC, ou seja, sem aplicações de materiais sobre sua superfície, exceto onde indicado pintura.

5215-DF-BB3551-P-R0, Apêndice A - Esp.Tec Desenho, del PBC, es decir, sin la aplicación de materiales sobre su superficie, excepto donde se indica pintura.

II) Permanecem inalteradas as condições contidas no Caderno de Bases do Pregão Eletrônico Binacional AC 1110-19.

II) Permanecen inalteradas las condiciones contenidas en el Pliego de Bases y Condiciones del Subasta La Baja Electrónica Binacional AC 1110-19.

Elaboração: Divisão de Suporte Técnico
Data de emissão: 28.08.19

Elaboración: División de Apoyo Técnico
Fecha de emisión: 28.08.19