

## SUBASTA A LA BAJA PRESENCIAL NACIONAL NA 2082-18

### REGISTRO DE PRECIOS PARA LA FUTURA CONTRATACIÓN DE SERVICIOS DE OBRAS CIVILES PARA CONSTRUCCIÓN, READECUACIÓN Y AMPLIACIÓN DE UNIDADES DE SALUD FAMILIAR (USF)

#### ADITIVO 1

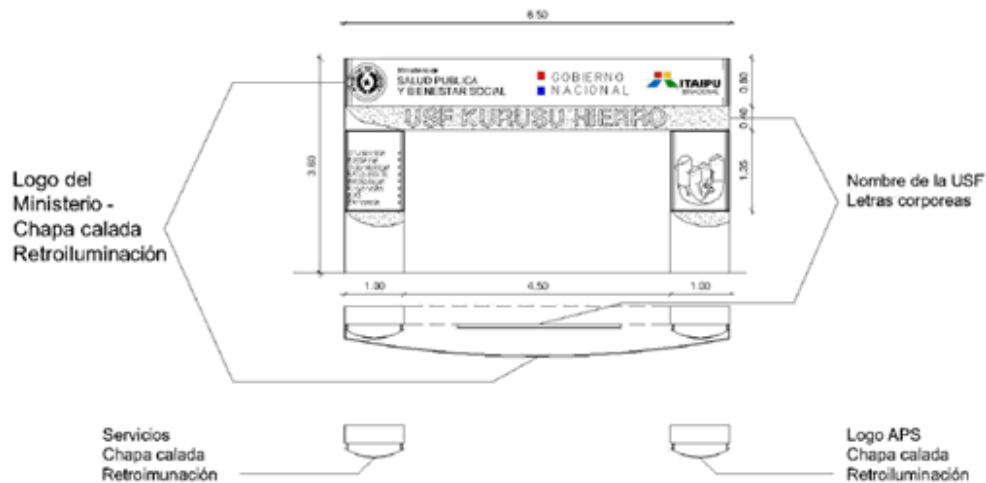
I) De conformidad a lo dispuesto en el sub-ítem 1.4.2 del Pliego de Bases y Condiciones de la Subasta a la Baja Presencial Nacional NA 2082-18, la ITAIPU altera:

a) Ítem 550 de las Especificaciones Técnicas - Anexo II del PBC - **LOTE 1:**

DE:

#### 550. DESTAQUE DE PÓRTICO EN FACHADA CON CARTELERÍA DE METAL PERFORADO Y ELEMENTOS CORPÓREOS

Consiste en la provisión y colocación de recubrimientos y cartelías de metal calado para la imagen de los pórticos de acceso, serán construidas en chapa negra de 2mm con estructura de bastidores de caños negros 3mm de espesor. Se deberá respetar los diseños proveídos por la Itaipú. Las uniones deberán estar perfectamente soldadas, la estructura estará encuadrada, y se colocará aplomada, sus fijaciones deberán ser perfectos. Las uniones soldadas no presentarán rebaba visible. Las soldaduras de las uniones de barras deberán llenar toda la superficie de contacto y no se permitirán que sean solo puntos aislados. Los hierros laminados a emplearse serán perfectos. Serán entregadas con tratamiento antióxido y pintura epóxica de terminación e=120 micrones. Color a definir.



**PARA:**

**550. DESTAQUE DE PÓRTICO EN FACHADA CON CARTELERÍA DE METAL PERFORADO Y ELEMENTOS CORPÓREOS**

Consiste en la provisión y colocación de recubrimientos y carteleras de metal calado para la imagen de los pórticos de acceso, serán construidas en chapa negra de 2mm con estructura de bastidores de caños negros 3mm de espesor. Se deberá respetar los diseños proveídos por la [Itaipu](#). Las uniones deberán estar perfectamente soldadas, la estructura estará encuadrada, y se colocará aplomada, sus fijaciones deberán ser perfectos. Las uniones soldadas no presentarán rebaba visible. Las soldaduras de las uniones de barras deberán llenar toda la superficie de contacto y no se permitirán que sean solo puntos aislados. Los hierros laminados a emplearse serán perfectos. Serán entregadas con tratamiento [antióxido](#) y pintura [epóxica](#) de terminación e=120 micrones. Color a definir.



Planta y Fachada referenciales (sujeto a alteraciones de diseño y dimensiones según unidad a intervenir).



Vista referencial (sujeto a alteraciones de diseño y dimensiones según unidad a intervenir).

b) Ítem 560 de las Especificaciones Técnicas - Anexo II del PBC - [LOTE 2:](#)

**DE:**

**560. DESTAQUE DE PÓRICO EN FACHADA CON CARTELERÍA DE METAL PERFORADO Y ELEMENTOS CORPÓREOS**

Consiste en la provisión y colocación de recubrimientos y carteléricas de metal calado para la imagen de los pórticos de acceso, serán construidas en chapa negra de 2mm con estructura de bastidores de caños negros 3mm de espesor. Se deberá respetar los diseños proveídos por la Itaipú. Las uniones deberán estar perfectamente soldadas, la estructura estará encuadrada, y se colocará aplomada, sus fijaciones deberán ser perfectos. Las uniones soldadas no presentarán rebaba visible. Las soldaduras de las uniones de barras deberán llenar toda la superficie de contacto y no se permitirán que sean solo puntos aislados. Los hierros laminados a emplearse serán perfectos. Serán entregadas con tratamiento antióxido y pintura epóxica de terminación e=120 micrones. Color a definir.

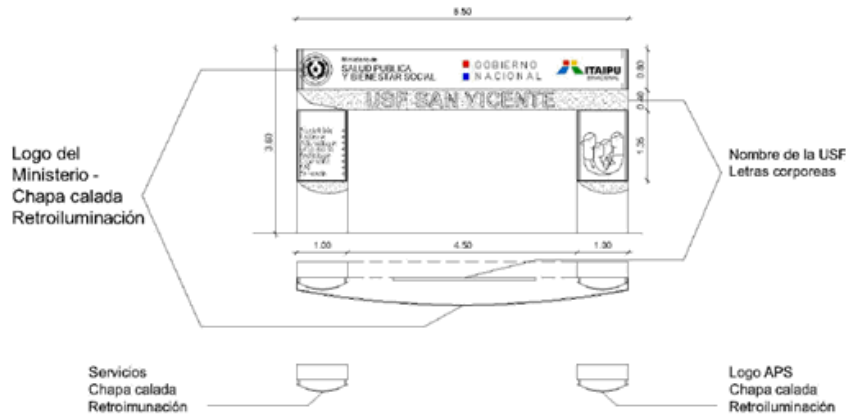


Imagen y medidas referenciales (sujeto a alteraciones de diseño y dimensiones según unidad a intervenir).

**PARA:**

**560. DESTAQUE DE PÓRICO EN FACHADA CON CARTELERÍA DE METAL PERFORADO Y ELEMENTOS CORPÓREOS**

Consiste en la provisión y colocación de recubrimientos y carteléricas de metal calado para la imagen de los pórticos de acceso, serán construidas en chapa negra de 2mm con estructura de bastidores de caños negros 3mm de espesor. Se deberá respetar los diseños proveídos por la Itaipú. Las uniones deberán estar perfectamente soldadas, la estructura estará encuadrada, y se colocará aplomada, sus fijaciones deberán ser perfectos. Las uniones soldadas no presentarán rebaba visible. Las soldaduras de las uniones de barras deberán llenar toda la superficie de contacto y no se permitirán que sean solo puntos aislados. Los hierros laminados a emplearse serán perfectos. Serán entregadas con tratamiento antióxido y pintura epóxica de terminación e=120 micrones. Color a definir.



Planta y Fachada referenciales (sujeto a alteraciones de diseño y dimensiones según unidad a intervenir).



Vista referencial (sujeto a alteraciones de diseño y dimensiones según unidad a intervenir).

II) Permanecen inalteradas las demás condiciones contenidas en el Pliego de Bases y Condiciones de la Subasta a la Baja Presencial Nacional NA 2082-18.

**Emitido por:** División de Apoyo Técnico.  
**Fecha:** 18 de setiembre de 2017.