

ANEXO I
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LOTE 12
CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL

ADITAMENTO 2

ITEM 25 (LOTE 12) - Cadeira giratória operacional com espaldar baixo sem braços

Quantidade: 14 unidades.

Encosto: revestido, interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Medidas aproximadas: largura 400 mm e altura 350 mm.

Assento: revestido, interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura mínima de 10,5 mm; espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Medidas aproximadas: profundidade 470 mm e largura 465 mm.

Conjunto mecânico: Mecanismo com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma “U” conformada também por estampagem progressiva com acabamento em zinco branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática realizado por processo automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio. Mecanismo de assento fixo e encosto com aproximadamente 32° de curso de regulagem de inclinação, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. Travamento através do sistema “freio fricção” de 8 lâminas, comando através de alavanca de ponta excêntrica permitindo a liberação e o bloqueio através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manípulo para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em resina termoplástica de grande resistência e isenta de ruídos. Sistema de acoplamento a coluna central da cadeira através de cone morse.

Coluna giratória com regulagem de altura: Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizada por processo automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm e comprimento de cerca de 70 mm. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN EN 16955 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida, e com a classificação gravada no pistão de forma permanente. Movimento de rotação da coluna feito sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sistema de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse.

Base: Base da cadeira com 5 patas, injetada em material termoplástico, fabricada por

processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio de diâmetro de cerca de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Sistema de acoplamento a coluna central através de cone morse. Cone com anel metálico fabricado em aço com diâmetro externo de aproximadamente 56,8mm e espessura de 3mm com acabamento zincado.

Rodízios: duplo tipo W com aproximadamente 50mm de diâmetro, injetados em resina de engenharia, possui banda de rodagem mórbida em polímero, para ser utilizado em qualquer tipo de piso; eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de cerca de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 de cerca de 6 mm. Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

Revestimento: sintético na cor preta, composto por polímeros a base de PVC; espessura aproximada 0,90 mm e gramatura de 550 à 670 g/m².

Certificação: Certificada conforme norma ABNT NBR 13962: Versão 2018.

Imagem Ilustrativa:



ITEM 26 (LOTE 12) - Cadeira giratória operacional alta caixa com espaldar baixo sem braços

Quantidade: 11 unidades.

Encosto: revestido, interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Medidas aproximadas: largura 400 mm e altura 350 mm.

Assento: revestido, interno em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com espessura mínima de 10,5 mm; espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura média de 40 mm. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Medidas aproximadas: profundidade 470 mm e largura 465 mm.

Conjunto mecânico: Mecanismo com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Suporte do encosto em chapa 3 mm em forma “U” conformada também por estampagem progressiva com acabamento em zinco branco. Corpo e encosto com acabamento em pintura eletrostática realizado por processo automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio. Mecanismo de assento fixo e encosto com aproximadamente 32° de curso de regulagem de inclinação, com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. Travamento através do sistema “freio fricção” de 8 lâminas, comando através de alavanca de ponta excêntrica permitindo a liberação e o bloqueio através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática que dispensa o uso de botão ou manípulo para o acionamento, com 8 níveis de ajuste e com curso aproximado de 80 mm, caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em resina termoplástica de grande resistência e isenta de ruídos. Sistema de acoplamento a coluna central da cadeira através de cone morse.

Coluna com regulagem de altura: Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática realizada por processo automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película entre 60 a 120 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste, calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm e comprimento de cerca de 100 mm. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN EN 16955 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida, e com a classificação gravada no pistão de forma permanente. Sistema de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse.

Aro de apoio: Aro de apoio para os pés com altura milimetricamente regulável através de manípulo ergonômico. Fabricado em tubo de aço industrial com diâmetro de

aproximadamente 19 mm e espessura de 1,2 mm, com acabamento e pintura idêntico à coluna. Luva interna em aço tubular SAE 1020 com medidas aproximadas de 70 mm de diâmetro e 3 mm de espessura. Caixa em chapa 11 metálica SAE 1020 com cerca de 3mm de espessura. Sistema de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse. Diâmetro aproximado do aro 475 mm, diâmetro interno aproximado da luva 50 mm.

Base: Base da cadeira com 5 patas, injetada em material termoplástico, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio de diâmetro de cerca de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Sistema de acoplamento a coluna central através de cone morse. Cone com anel metálico fabricado em aço com diâmetro externo de aproximadamente 56 mm e espessura de 3 mm com acabamento zincado.

Rodízios: duplo tipo W com aproximadamente 50 mm de diâmetro, injetados em resina de engenharia, possui banda de rodagem mórbida em polímero, para ser utilizado em qualquer tipo de piso; eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de cerca de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020 de cerca de 6 mm. Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

Revestimento: sintético na cor preta, composto por polímeros a base de PVC; espessura aproximada 0,90 mm e gramatura de 550 à 670 g/m².

Certificação: Certificada conforme norma ABNT NBR 13962: Versão 2018.

Imagem Ilustrativa:

