

**ANEXO I**  
**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

**LOTE 12**  
**ESTAÇÃO DE TRABALHO/MESAS DE REUNIÕES/GAVETEIRO/ARMÁRIOS**

**ADITAMENTO 1**

**LOTE 12: Estação de Trabalho/Mesas de Reuniões/Gaveteiros/Armários****ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS****ITEM 28 - MESA DE REUNIÃO TIPO BOTE****DIMENSÕES:**

3750 mm(L) x 900/1250 mm(P) x 740 mm(A)

**TAMPO:**

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com **50 mm de espessura**, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, colada com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo.

Possuir um recorte para acoplar 02 (duas) caixas de tomada com acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, corpo confeccionado em chapa de aço na cor prata. Dotada de seis pontos para rede elétrica com tomadas universais (2p+t), oito pontos com suportes para RJ45, sendo quatro RJ45 Systimax e quatro RJ45 Keystone, um ponto VGA, um HDMI, um USB e dois pontos p/áudio sem conectores. Tampa basculante para o acesso às tomadas confeccionada em perfil de alumínio extrudado, articulação realizada através de pino roteador em nylon, fixado nas extremidades unido caixa a tampa.

**CALHA ESTRUTURAL:**

Calha em “U” para a passagem da fiação confeccionada em chapa de aço fino frio com pintura, medidas de comprimento conforme dimensões da mesa, com abas para fixar no tampo, quatro chapas com furos para fixar na coluna do pé com parafusos.

**PAINEL FRONTAL, ESTRUTURAL E DE PRIVACIDADE:**

Deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

**ESTRUTURAS LATERAIS:**

Deverão ser metálicas, composta por pata, coluna e suporte do tampo.

Pata ou Base: Deverá ser fabricada em chapa de aço, estampada e repuxada, com furos superiores para conexão com a coluna, com no mínimo uma chapa soldada na face inferior para fixar uma sapata niveladora em PVC rígido com diâmetro de no mínimo 50 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Abertura para passagem de cabos possibilitando a passagem dos mesmos do piso até a superfície superior do tampo.

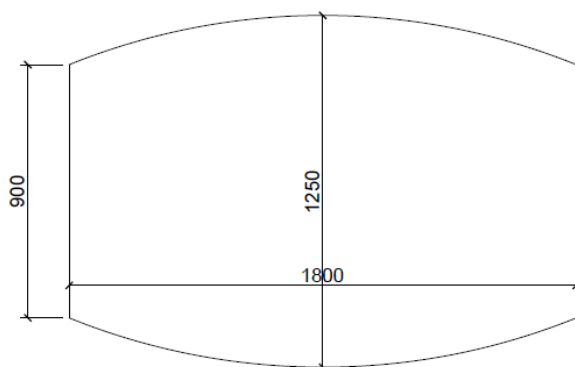
Coluna: De concepção dupla, vazada para permitir a passagem de fiação entre o piso e as calhas. Paralela à coluna deverá ser acoplada uma calha de saque lateral, uma fixa e uma sacável, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional.

Suporte do Tampo: Deverá ser fabricado em chapa de aço, estampada e repuxada, fixada à coluna por meio do processo solda.

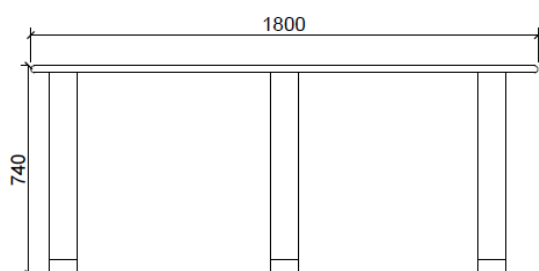
Nivelador de polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca. Fixação ao tampo feita através de parafuso e bucha metálica para dar rigidez e permitir a montagem e desmontagem sem danificar seus componentes.

#### DESENHOS TÉCNICOS:

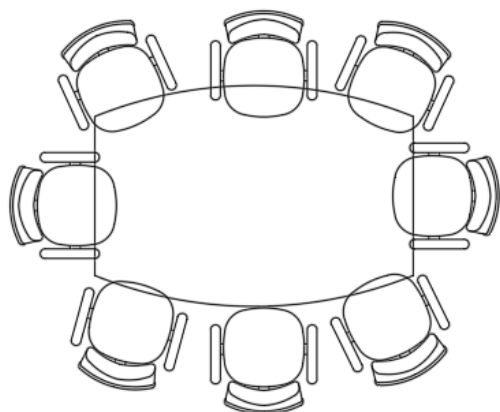
Opção 1- 6 a 8 lugares



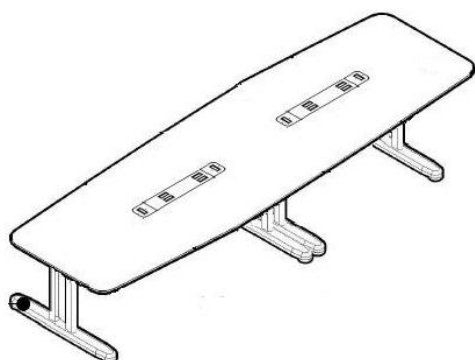
#### PLANTA



#### FRONTAL



PLANTA ILUSTRATIVA



ISOMÉTRICA

**LOCAL DE ENTREGA: MAPA.CD - HORTO PLANTAS MEDICINAIS**

**Refugio Biológico Bela Vista**

**Rua Teresina, 62, Bairro Itaipu "C", CEP: 85870-280 - Foz do Iguaçu - PR**

**AREA REQUISITANTE: MA.CD - Superintendencia de Gestão Ambiental**

## Especificações Técnicas

### ITEM 29 - ESTAÇÃO DE TRABALHO EM “L” - (E1)

A estação de trabalho terá regulagem de altura e deverá ser composta por um (1) tampo e um (1) conjunto estrutural metálico. Esta estrutura metálica em si, deverá ser composta por três (3) pedestais, que por sua vez são constituídos por uma (1) coluna telescópica, uma (1) base com sapatas de ajuste de nível com o piso e um (1) suporte de tampo. Dependendo da posição do pedestal, se trata de um suporte de tampo lateral ou um suporte de tampo de canto. Os pedestais são interligados por duas (2) longarinas principais e duas (2) longarinas auxiliares que são conectadas entre si através de um conector. O vão entre as longarinas é fechado através de duas (2) carenagens. A estrutura metálica deverá ser desmontável, não havendo união entre as partes por meio de solda, e nos pontos em que houver o processo de solda, estas não deverão ser aparentes durante o uso do produto, sendo cada pedestal autoportante, separados unitariamente. A fixação do suporte/tampo da mesa deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

#### **DIMENSÕES:**

1600 mm x 1600 mm x 700 mm (LxLxP).

A profundidade mínima é de 700 mm. Altura da estação de trabalho, com ajuste manual, variando de no mínimo 630 a 930 mm.

#### **TAMPO:**

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que ficará em contato com o usuário (borda frontal) deverá ser arredondado com raio mínimo de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem dos tampos sem danificá-los. Possuir 3 recortes “passa fio” de 60 mm de diâmetro, com acabamento na cor Cinza, posicionados um no canto posterior direito, outro no canto posterior esquerdo e o terceiro no canto posterior central, todos a 150mm das bordas. Considerando eventuais dimensões acima de 2400 x 1400 mm (medida padrão da chapa bruta) os tampos superiores poderão ser fornecidos seccionados em até 03 partes, sempre considerando o máximo aproveitamento do tampo principal e que a junção não se dê em locais de apoio dos braços do usuário quando este estiver de frente para o computador, compondo uma superfície única e indissolúvel na junção ao(s) tampo(s) complementar(es) de extremidade(s), que deverão ser unidos entre si por meio de sistema de cavilha e cola no sentido perpendicular a 90° ao eixo horizontal e na face inferior do tampo por meio de chapa metálica e parafuso, tornando-os superfícies de alta resistência.

Caso a mesa fique em contato com biombo, divisórias ou paredes, o ajuste de altura deve ser garantido por sistema adequado, de forma a proporcionar baixo nível de atrito.

A fiação deve ser embutida, correndo em calha elétrica “J”, com largura mínima de 100 mm, localizada abaixo do tampo. A calha deve permitir a acomodação de extensões e filtros de linha.

#### **PAINEL FRONTAL INFERIOR:**

Quando o posto de trabalho receber interlocutores à frente do usuário, deverá receber um painel inferior frontal de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob

pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno, colada. A fixação painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos e chapa de aço dobrada. O painel frontal deverá ter altura mínima de 350 mm e comprimento conforme medidas da mesa.

#### **PAINEL SUSPENSO:**

As estações de trabalho, quando fora da área protetiva de biombos, poderão receber um painel suspenso alocado lateralmente permitindo privacidade. Painel com 18 mm de espessura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo; os bordos deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm. O painel deverá ser fixado por dois pares de mãos francesas, sendo um par modelo em “L” confeccionado em chapa metálica dobrada com acabamento zincado com 3 furos para fixação do painel/tampo por meio de parafuso, e outro par de suportes fabricado com chapa de aço carbono laminado a frio, em formato de “mão francesa”, recebendo a mesma pintura da base.

#### **ESTRUTURA:**

**Coluna telescópica:** Cada coluna telescópica é constituída por dois (2) tubos (interno e externo) de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida, ou chapa conformada em matriz, espessura mínima de 1,2 mm. A coluna externa possui, na parte interna inferior do tubo, um suporte plano fixado com solda, fabricado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,65 mm, para fixação da base. para fixação da base. A coluna interna possui, na parte superior do tubo, uma base de travamento fixada com solda, fabricada em aço carbono laminado a quente, com espessura mínima de 8,0 mm. Esta base tem a função de unir o suporte do tampo à coluna e às longarinas, fixando todo o conjunto entre si através de parafusos.

**Sistema de deslizamento:** O sistema de deslizamento deve garantir o perfeito ajuste entre as colunas, eliminando folgas entre as paredes com a finalidade de diminuir o desgaste do sistema, evitar ruídos e trazer rigidez à estrutura, especialmente na posição de maior extensão entre as colunas.

**Base de extremidade:** As sapatas serão acopladas à base por meio de fuso com a mesma rosca. Estas devem ser reguladas para compensar possíveis desníveis do piso. No interior do reforço em forma de U deverá ser fixado um suporte para coluna telescópica, fabricado em aço carbono, para fixação da coluna telescópica através de parafusos. Neste suporte também deve ser acoplado um calço, fabricado em borracha natural. As sapatas devem ser reguladas de modo que todas as sapatas e calços absorvam o peso da estrutura sobre o piso.

**Base de canto:** Constituída por um tubo de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,2 mm. No seu interior possui um suporte, fixado através do processo de solda. Este suporte deve ser utilizado para fixação da coluna, utilizando parafusos. Na face inferior do suporte deve ser fixada uma sapata idêntica à utilizada nas demais bases.

**Suporte do tampo:** O suporte para fixação do tampo é fabricado em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 2,65 mm e com furações no plano horizontal para fixação do tampo.

O perfil lateral do suporte de tampo é caracterizado por um recorte angular e deverá conter grampos fabricados em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 2,65 mm.

**Longarina ou Calha estrutural:** A calha estrutural é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,2 mm. Possui nas suas extremidades furos, os quais são utilizados para realizar a união das longarinas principais com as longarinas auxiliares através de parafusos.

**Longarina ou Calha auxiliar:** A calha auxiliar é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm, ou chapa conformada em matriz, com espessura mínima de 1,9 mm. A calha auxiliar é fixada à calha estrutural através de um conector, o qual é confeccionado em chapa de aço carbono de espessura mínima de 3 mm, dobrado em forma de U.

**Carenagem:** Fabricada em chapa de aço carbono, dobrado em forma de U, esta possui 4 abas nas suas extremidades para encaixe em determinados rasgos das duas longarinas/calhas. A mesma promoverá o fechamento entre as longarinas/calhas.

**Pintura do conjunto estrutural metálico:** A pintura de acabamento deverá garantir resistência à névoa salina, sem empolamento.

#### **ORGANIZADOR DE CABOS DE FUNDO DE TAMPO (ESTEIRA VERTICAL):**

Flexível, produzido em polipropileno nas cores cinza fosco ou prata ou preto, acoplados um a um por encaixe de pressão ao passo central de eixo, dotado de divisor para cabeamento independente de dados e elétrica, permitindo a ordenação de cabeamento sob o tampo de mesa de forma reta ou sinuosa, evitando a exposição de fios.

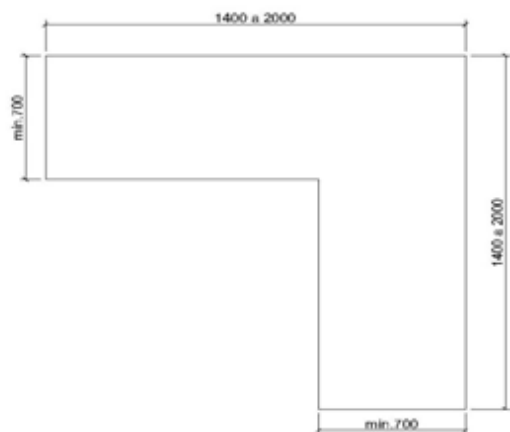
#### **MECANISMO DE ELEVAÇÃO MANUAL:**

Sistema de elevação composto por três (3) caixas de engrenagens, três (3) fusos, uma (1) manivela retrátil e três (3) barras sextavadas para a transmissão de força entre as três (3) caixas de engrenagens e a manivela retrátil, permitindo ao usuário ajuste de altura da mesa. A caixa do mecanismo de elevação deve ser fabricada por processo de injeção, em nylon de alta resistência, com base metálica em alumínio extrudado e rolamento acoplado a esta base para garantir movimento suave e sem ruído entre as engrenagens embutidas na parte interna da caixa, que são confeccionadas em aço por processo de usinagem. A elevação dos três pontos para mesas em “L” se dá simultaneamente por sistema de acionamento com fusos metálicos modelo eixo sem fim, em aço carbono com roscas laminadas, inseridas a um tubo externo produzido em alumínio extrudado que tem a função de guia do fuso e de proteção de suas roscas. O tubo em alumínio possui ainda em sua parte inferior (base), ponteira em alumínio injetado com rosca para garantir sua fixação ao conjunto pedestal. A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas. Atributos de design para as estações de trabalho deverão estar intrínsecos a seu desenvolvimento, assegurando ao usuário fácil localização da manivela retrátil, dentro do mais amplo campo de visão do colaborador. O mecanismo de acionamento manual deverá estar disposto para o melhor uso de destros, canhotos e/ou ambidestros.

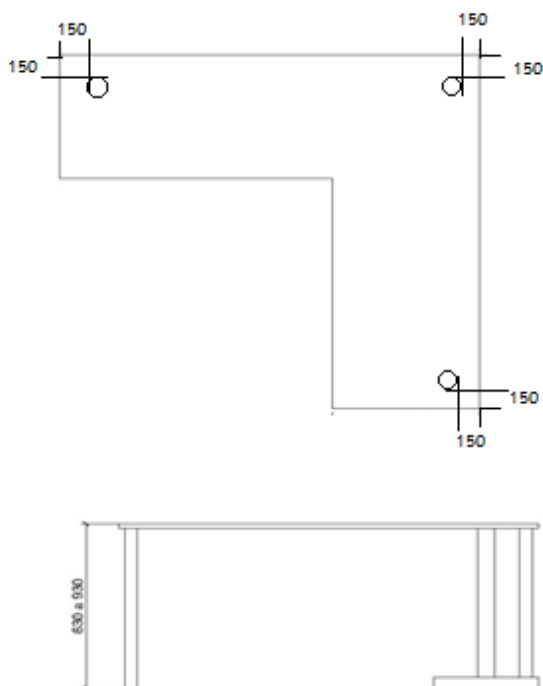
#### **SUPORTE CPU REGULÁVEL E ARTICULÁVEL:**

Deverá ser dotado de regulagem de altura, espessura e rotação, sendo 325 a 500 mm no sentido vertical e 100 a 190 no sentido horizontal, com rotação de 180 graus. O suporte deverá ser confeccionado em chapa de aço. Deverá receber pré-tratamento por imersão através de banhos químicos, garantindo a limpeza total da peça. Acabamento em pintura eletrostática a pó na cor prata. A montagem das peças é feita por meio de parafuso e juntamente com processo de solda, a regulagem do suporte é ajustada por meio de sistema deslizante e fixo por parafuso com cabeça borboleta.

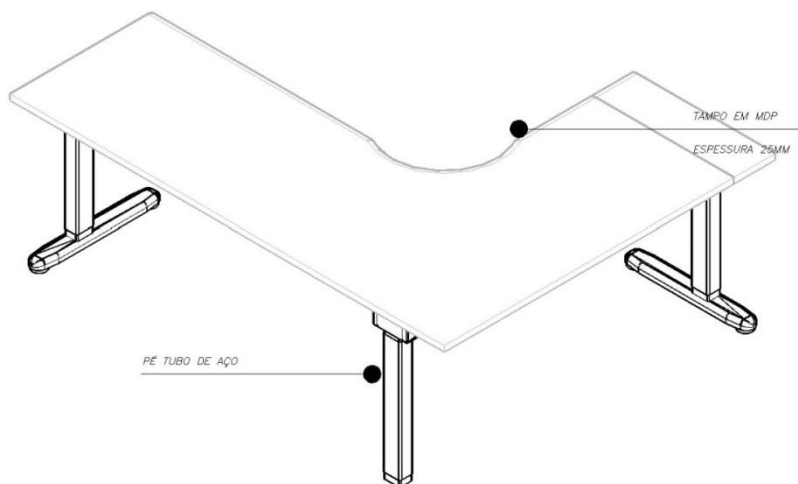
#### **DESENHOS TÉCNICOS:**



PLANTA

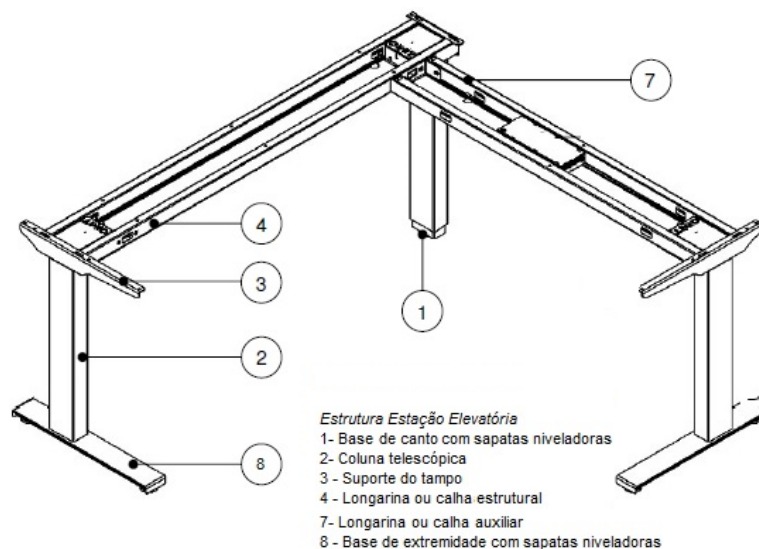


ELEVAÇÃO FRONTAL



ISOMÉTRICA





**LOCAL DE ENTREGA: MAPA.CD - HORTO PLANTAS MEDICINAIS**

**AREA REQUISITANTE: MA.CD - Superintendencia de Gestão Ambiental**

**LOCAL DE DESTINO: SALA DOS ESTAGIARIOS**

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### ITEM 30 - ARMÁRIO BAIXO COM DUAS PORTAS

#### DIMENSÕES:

Armário Baixo 2 (DUAS) portas: 740x500x800 mm (HxPxL), em MDP na cor Carvalho Avelã.

#### TAMPO SUPERIOR:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

#### PORTAS:

Com 18 mm de espessura, deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo.

Dobradiças top em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5,0 mm de altura, aumentando o espaço interno útil e evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura frontal em aço cromado com diâmetro de 19 mm. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca, com acabamento aço escovado. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos.

#### CORPO:

Com 18 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. Laterais e batente com um adesivo de silicone fixado para evitar que com as vibrações do ambiente a porta e a lateral não fiquem se chocando, assim evitando ruídos desagradáveis. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

#### DIVISÓRIAS:

**Armário baixo** com uma prateleira com 18 mm de espessura, confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestida em ambas as faces com filme termo

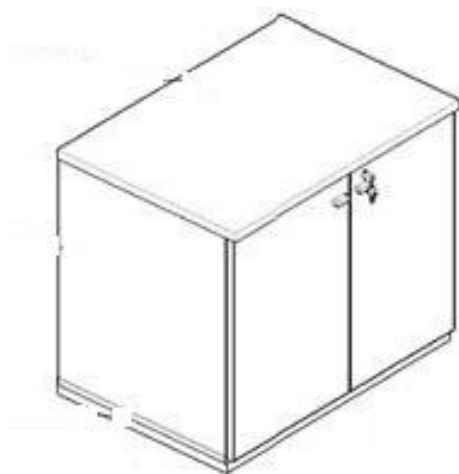
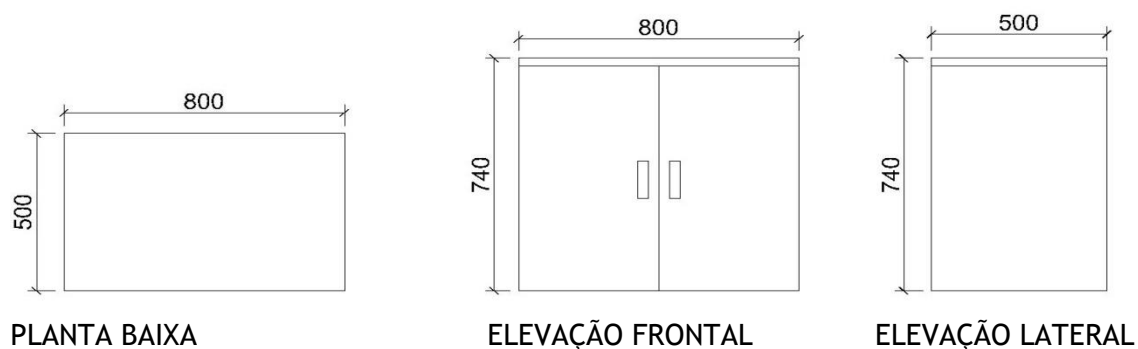
prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo, formando dois vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulação de altura a cada 32 mm.

#### RODAPÉ:

Retangular fechado em tubos de aço contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

#### DESENHOS TÉCNICOS:

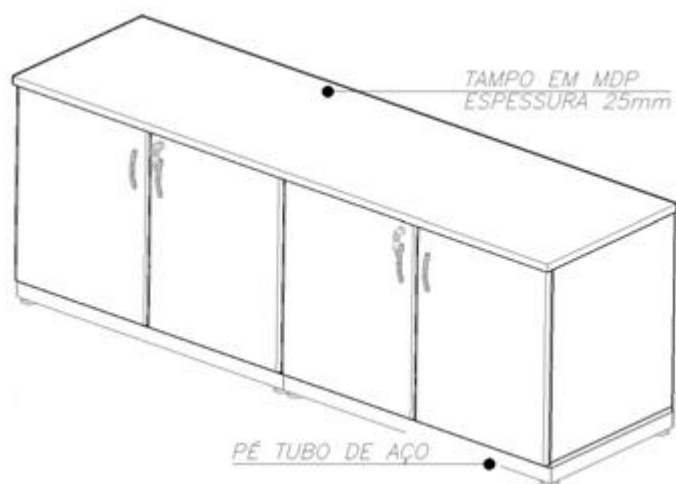
##### Armário baixo 2 portas



ISOMÉTRICA

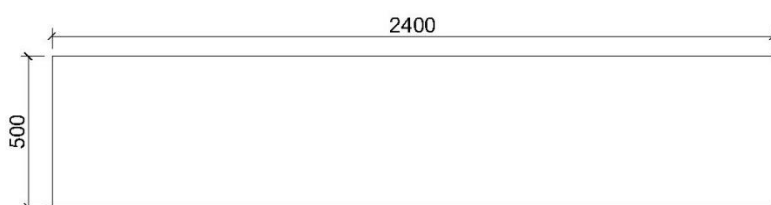
##### Armário baixo 4 portas





ISOMÉTRICA

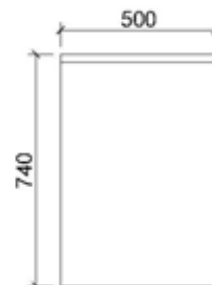
**Armário baixo 6 portas**



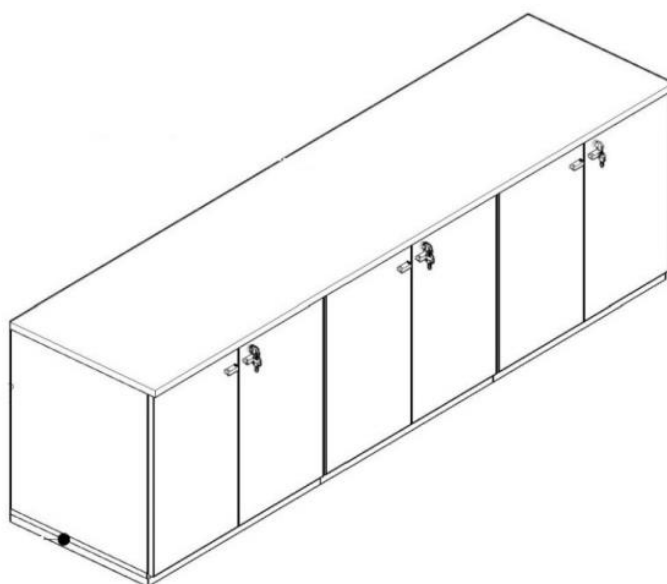
PLANTA BAIXA



ELEVAÇÃO FRONTAL



ELEVAÇÃO LATERAL



ISOMÉTRICA

**LOCAL DE ENTREGA: MAPA.CD - HORTO PLANTAS MEDICINAIS**

**AREA REQUISITANTE: MA.CD - Superintendencia de Gestão Ambiental**

## Especificações Técnicas

### ITEM 31 - GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS

#### **DIMENSÕES:**

As dimensões são 400 X 450 X 600 mm (LxPxH). Altura já considerando os rodízios.

#### **TAMPO SUPERIOR:**

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

#### **GAVETAS:**

Em chapa metálica dobrada com espessura de 0,75 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. Deverão ser apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas de abertura total e prolongamento de curso. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que deverão permitir a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 30 kg por gaveta.

#### **FRENTE DAS GAVETAS:**

As frentes das gavetas deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard) selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, com 18 mm de espessura. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O gaveteiro deverá ser dotado de puxador lateral tipo cava e fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Deverá acompanhar 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

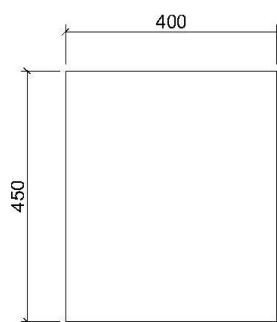
#### **CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO E 1 TAMPO INFERIOR):**

Deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard) selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, deverão ser coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

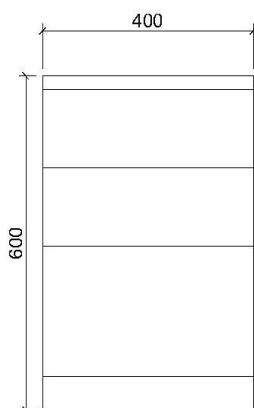
#### **RODÍZIOS:**

Deverá acompanhar 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, para apoio do gaveteiro. No caso de gaveteiro com gaveta de pastas (gavetão), deverá apresentar quinto rodízio que se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto.

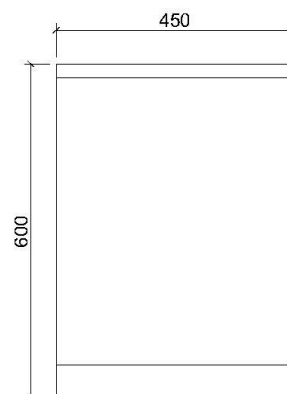
## DESENHOS TÉCNICOS:



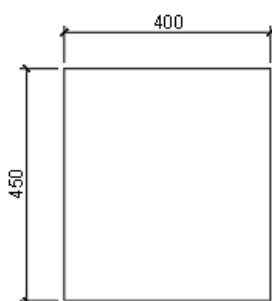
PLANTA BAIXA



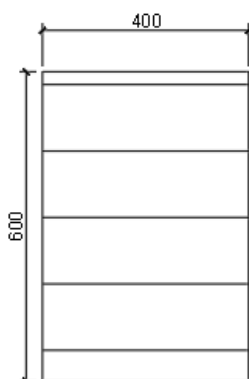
ELEVAÇÃO FRONTAL



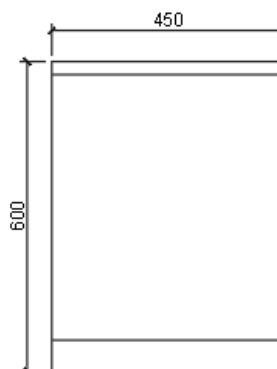
ELEVAÇÃO LATERAL



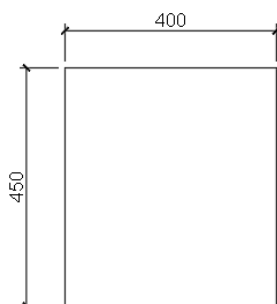
PLANTA BAIXA



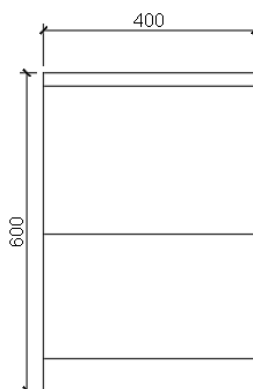
ELEVAÇÃO FRONTAL



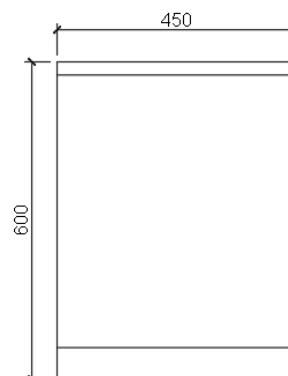
ELEVAÇÃO LATERAL



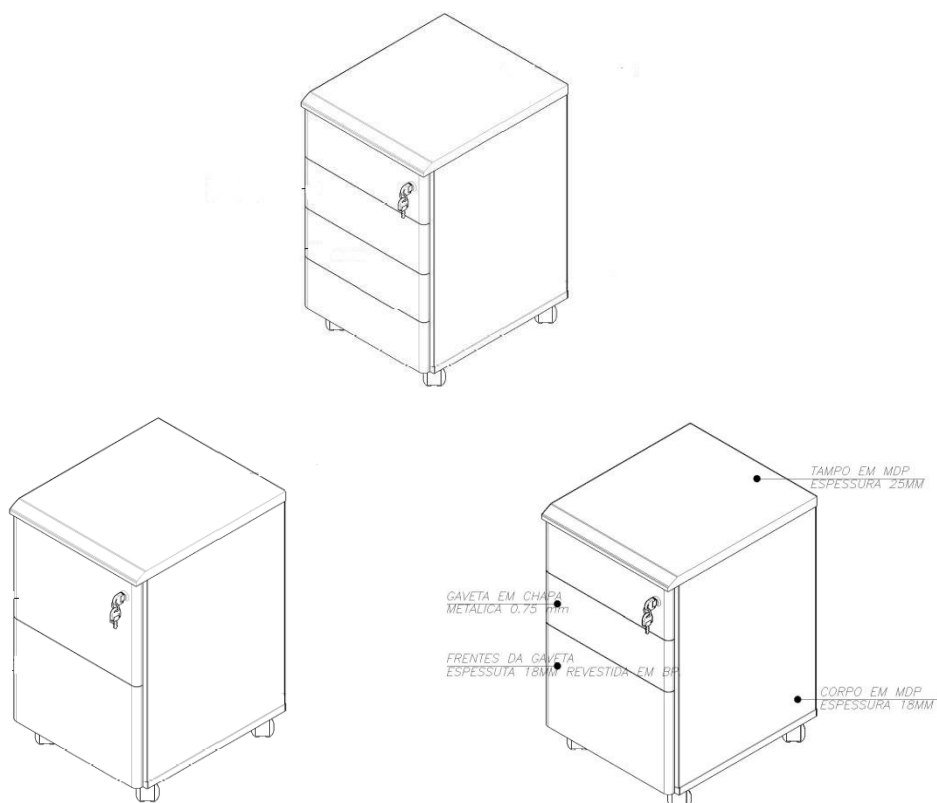
PLANTA BAIXA



ELEVAÇÃO FRONTAL



ELEVAÇÃO LATERAL



ISOMÉTRICA

**LOCAL DE ENTREGA: MAPA.CD - HORTO PLANTAS MEDICINAIS**

**AREA REQUISITANTE: MA.CD - Superintendencia de Gestão Ambiental**



## Especificações Técnicas

### ITEM 32 - ARMÁRIO SUPER ALTO DE DUAS PORTAS

#### DIMENSÕES:

Armário Super Alto 2 portas: 2100x600x800 mm (HxPxL), em MDP na cor Carvalho Avelã.

#### TAMPO SUPERIOR:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

#### PORTAS:

Com 18 mm de espessura, deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo.

Dobradiças top em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5,0 mm de altura, aumentando o espaço interno útil e evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura frontal em aço cromado com diâmetro de 19 mm. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca, com acabamento aço escovado. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos.

#### CORPO:

Com 18 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. Laterais e batente com um adesivo de silicone fixado para evitar que com as vibrações do ambiente a porta e a lateral não fiquem se chocando, assim evitando ruídos desagradáveis. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

#### DIVISÓRIAS:

**Armário super alto** com cinco prateleiras com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidas em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo, formando seis vãos com

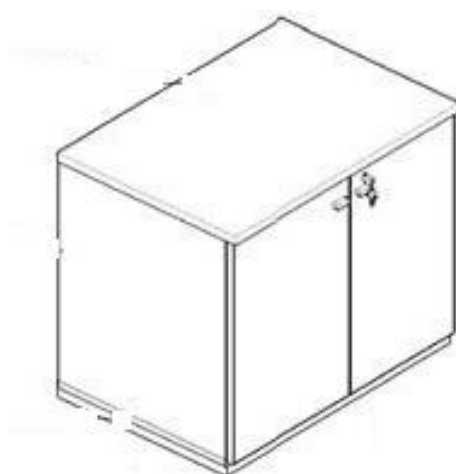
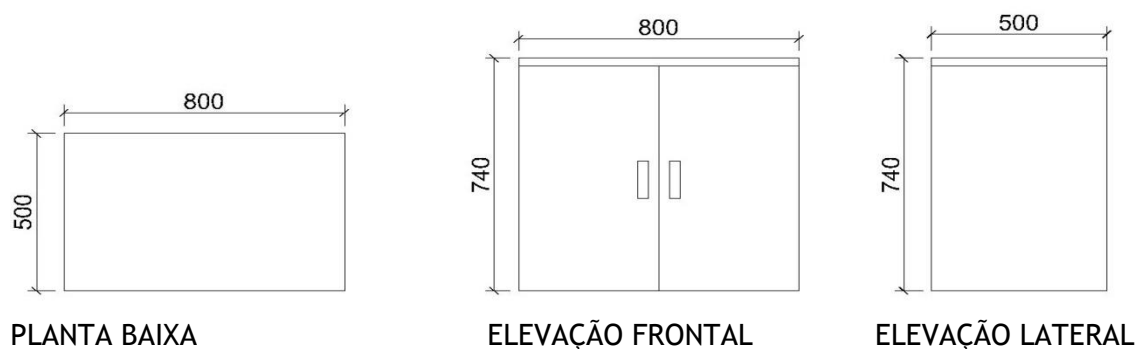
alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 32 mm, exceto por uma prateleira fixa central usada para travamento da estrutura. De acordo com a necessidade da área deve apresentar cabideiro.

### RODAPÉ:

Retangular fechado em tubos de aço contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

### DESENHOS TÉCNICOS:

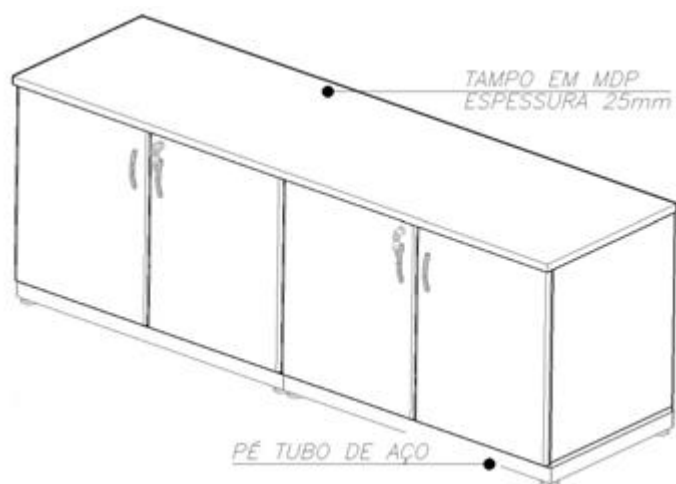
#### Armário baixo 2 portas



#### ISOMÉTRICA

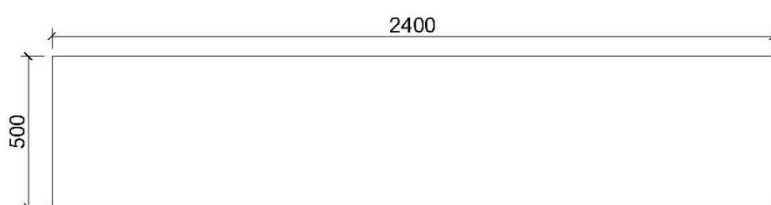
#### Armário baixo 4 portas





ISOMÉTRICA

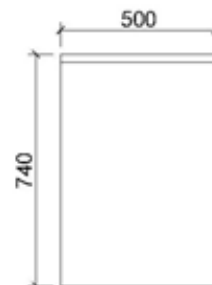
**Armário baixo 6 portas**



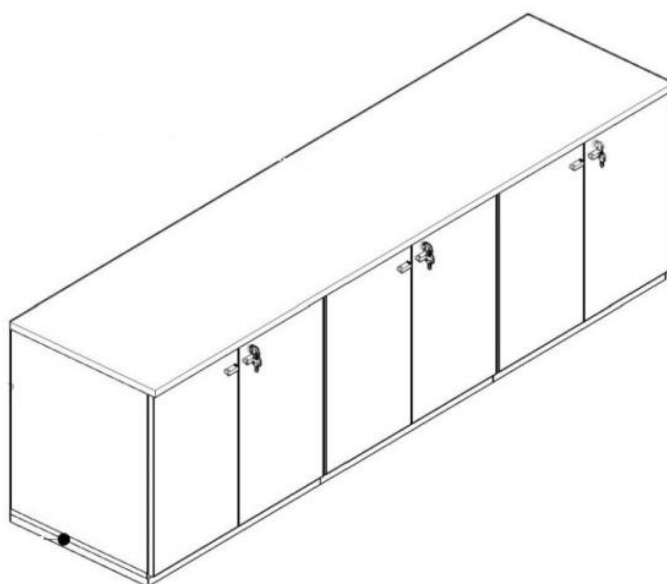
PLANTA BAIXA



ELEVAÇÃO FRONTAL

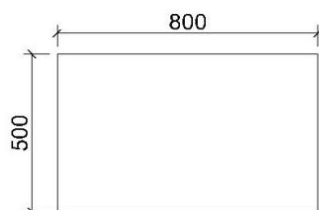


ELEVAÇÃO LATERAL

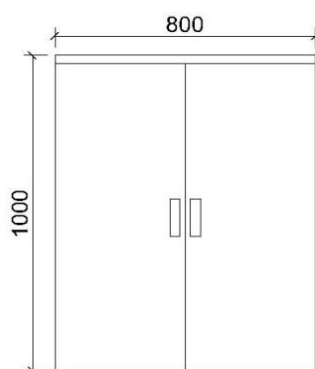


ISOMÉTRICA

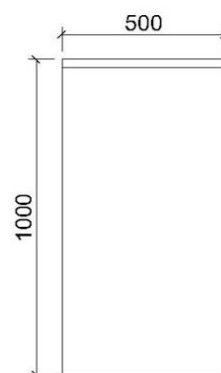
**Armário médio 2 portas**



PLANTA BAIXA



ELEVAÇÃO FRONTAL

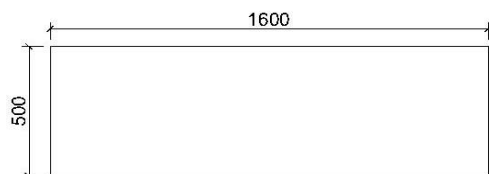


ELEVAÇÃO LATERAL

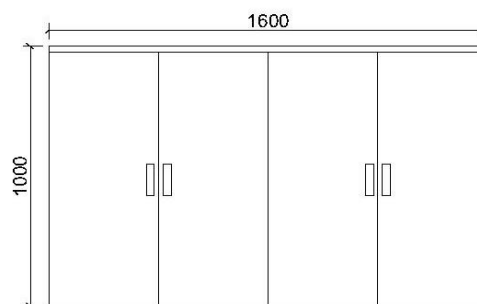


ISOMÉTRICA

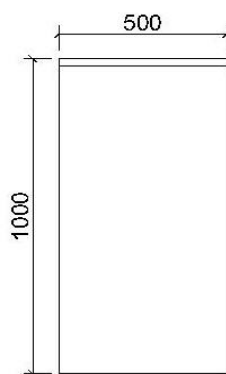
### Armário médio 4 portas



PLANTA BAIXA



ELEVAÇÃO FRONTAL

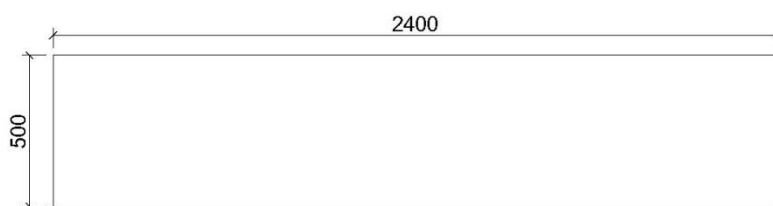


ELEVAÇÃO LATERAL

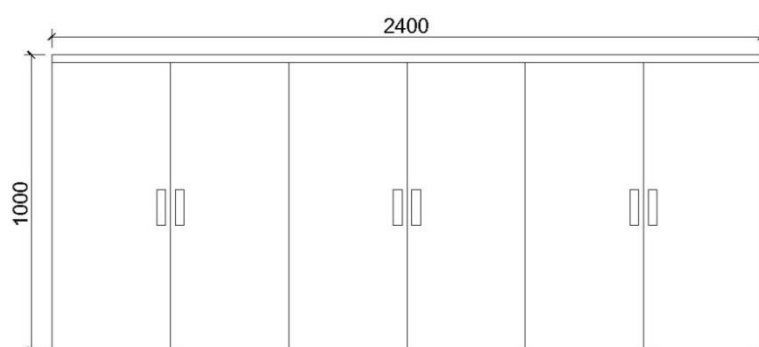


ISOMÉTRICA

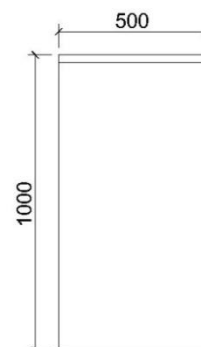
## Armário médio 6 portas



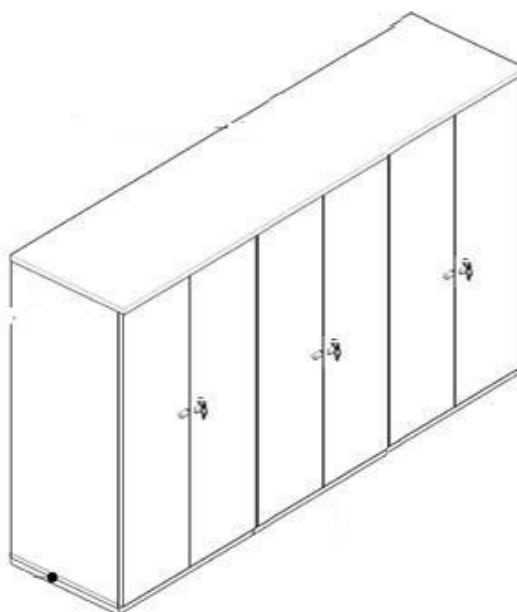
PLANTA BAIXA



ELEVÇÃO FRONTAL

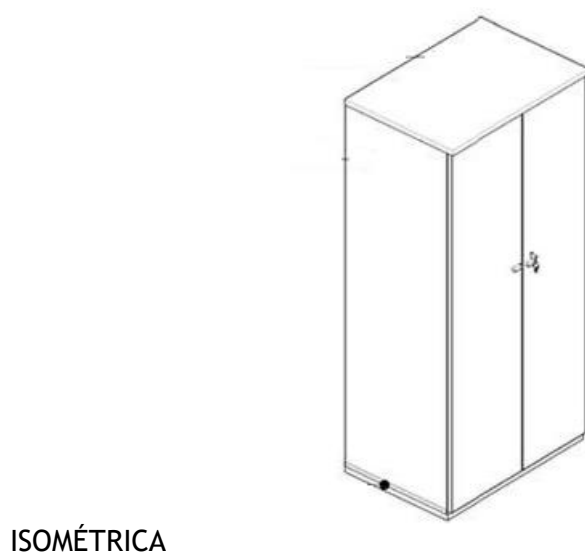
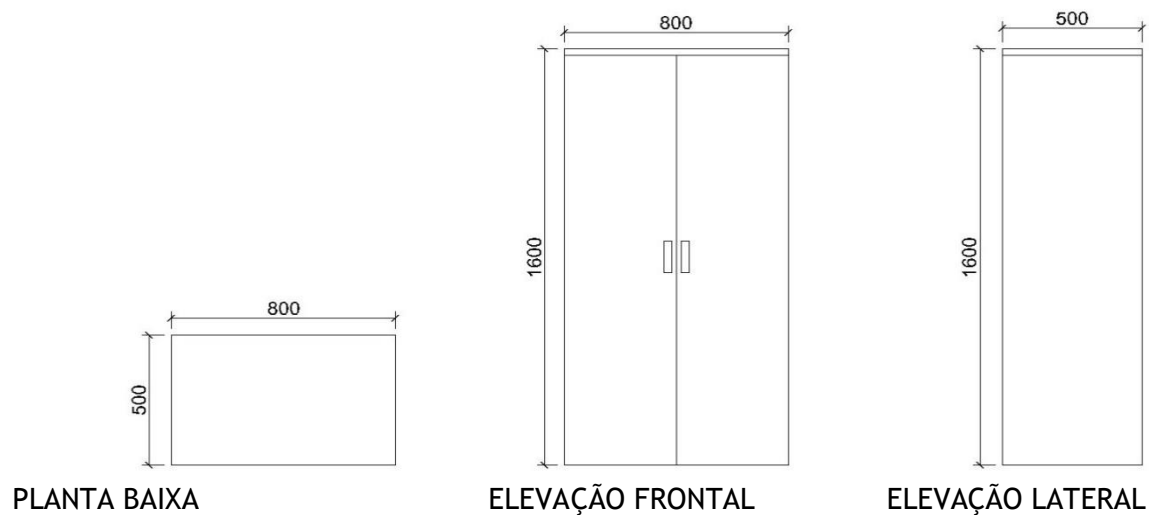


ELEVÇÃO LATERAL



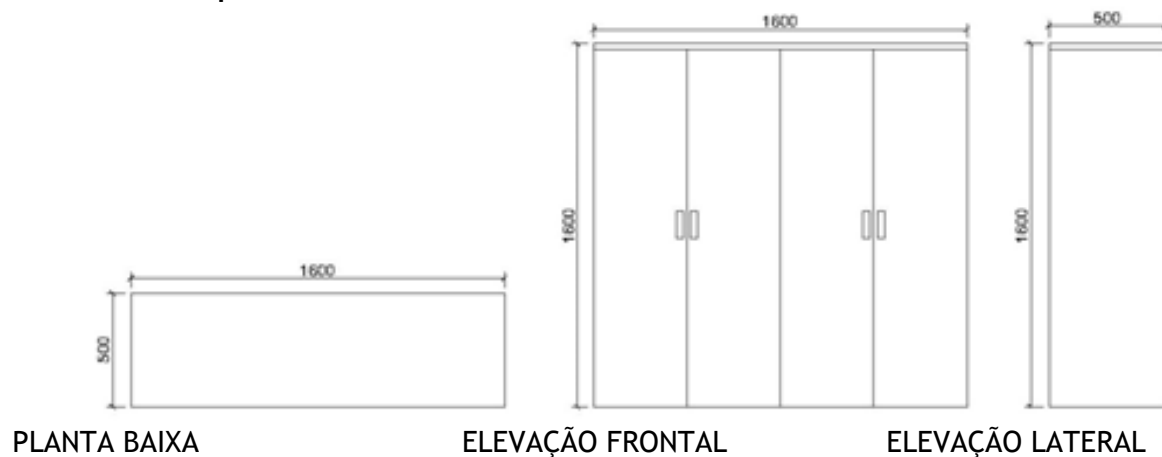
ISOMÉTRICA

### Armário alto 2 portas



ISOMÉTRICA

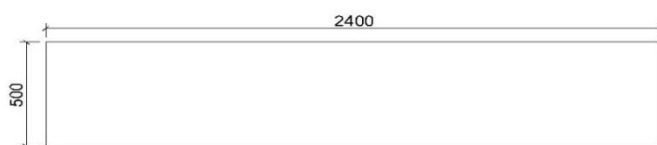
### Armário alto 4 portas



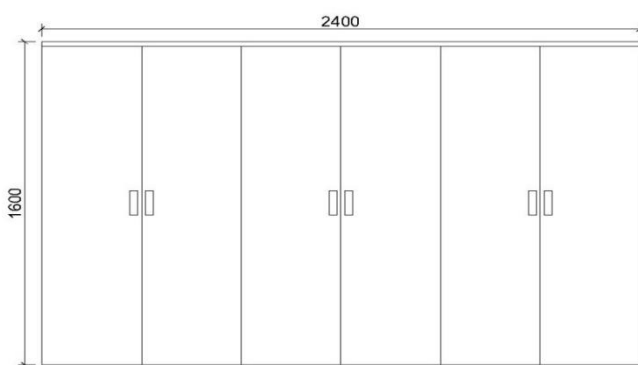


ISOMÉTRICA

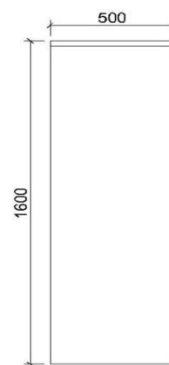
**Armário alto 6 portas**



PLANTA BAIXA

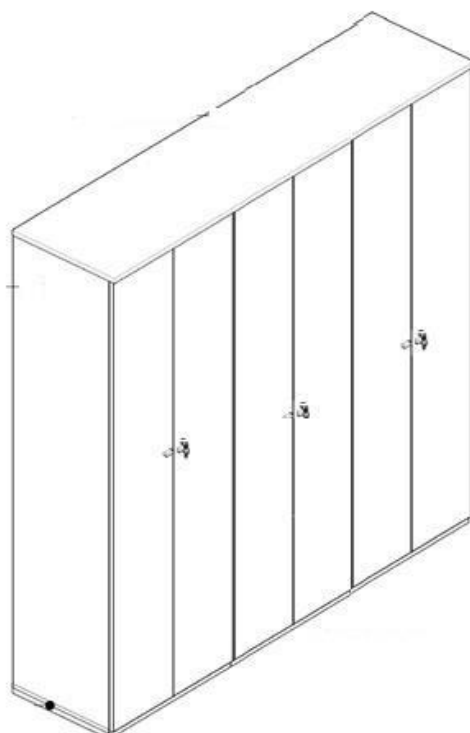


ELEVAÇÃO FRONTAL



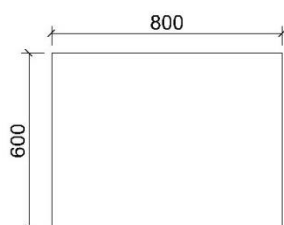
ELEVAÇÃO LATERAL



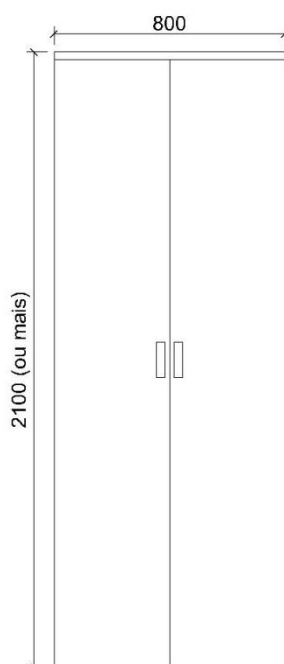


ISOMÉTRICA

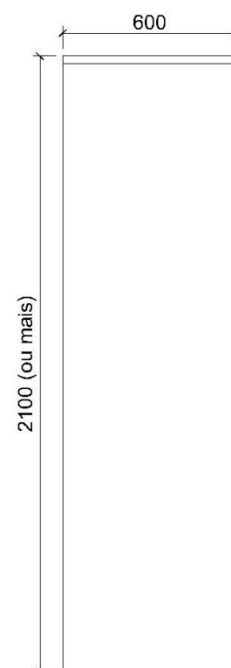
### Armário super alto 2 portas



PLANTA BAIXA

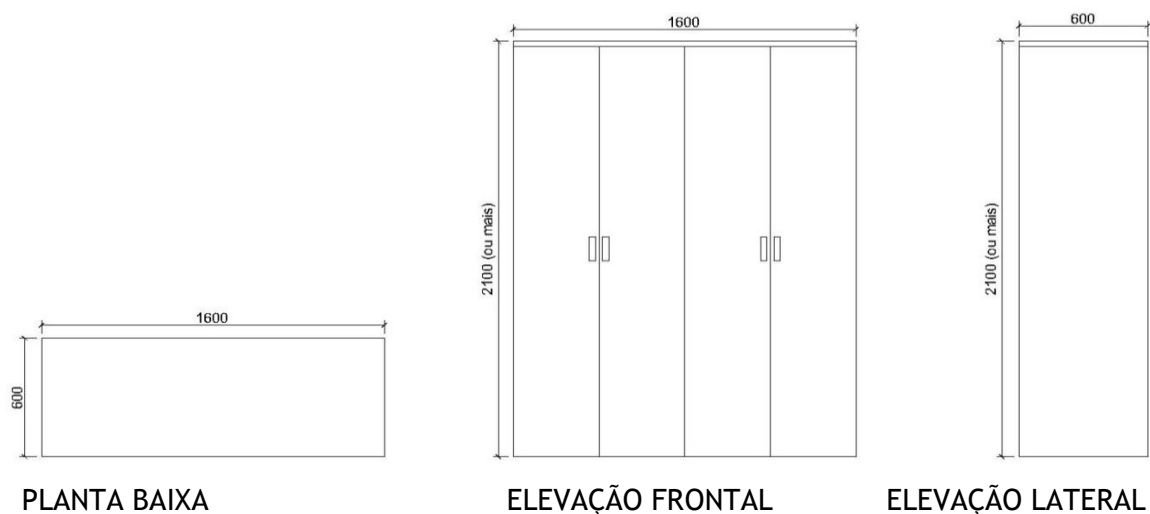


ELEVAÇÃO FRONTAL

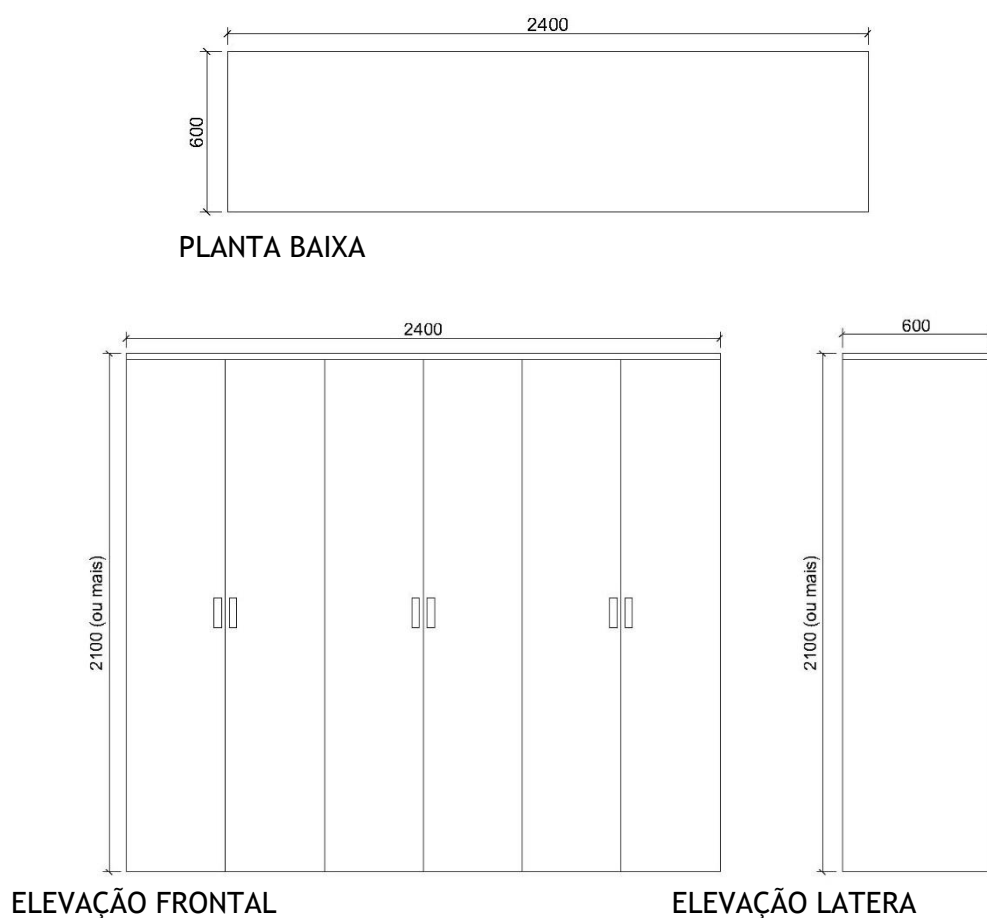


ELEVAÇÃO LATERAL

### Armário super alto 4 portas



### Armário super alto 6 portas



LOCAL DE ENTREGA: MAPA.CD - HORTO PLANTAS MEDICINAIS

AREA REQUISITANTE: MA.CD - Superintendencia de Gestão Ambiental

## Especificações Técnicas

### ITEM 33 - MESA DE REUNIÃO REDONDA

#### DIMENSÕES:

As dimensões são 1200x740 mm (Diâmetro x Altura), em MDP na cor Carvalho Avelã.

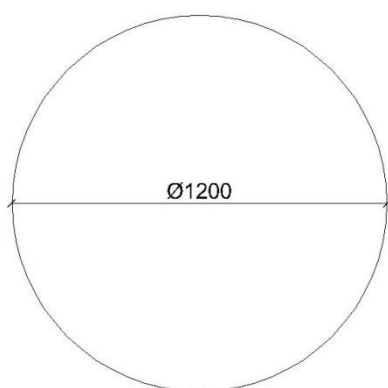
#### TAMPO:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, colada com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo.

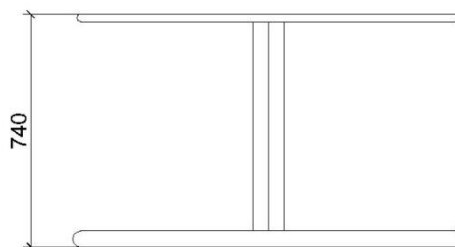
#### ESTRUTURA:

Deverá ser inteiriça com 04 patas fabricadas em chapa de aço, estampada e repuxada, com a base superior em tubo de aço, ou fabricada em chapa de aço, estampada e repuxada ou a base superior em ferro chato em formato de “x”, a base inferior em chapa de aço repuxada dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, coluna de sustentação composta por tubo redondo. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

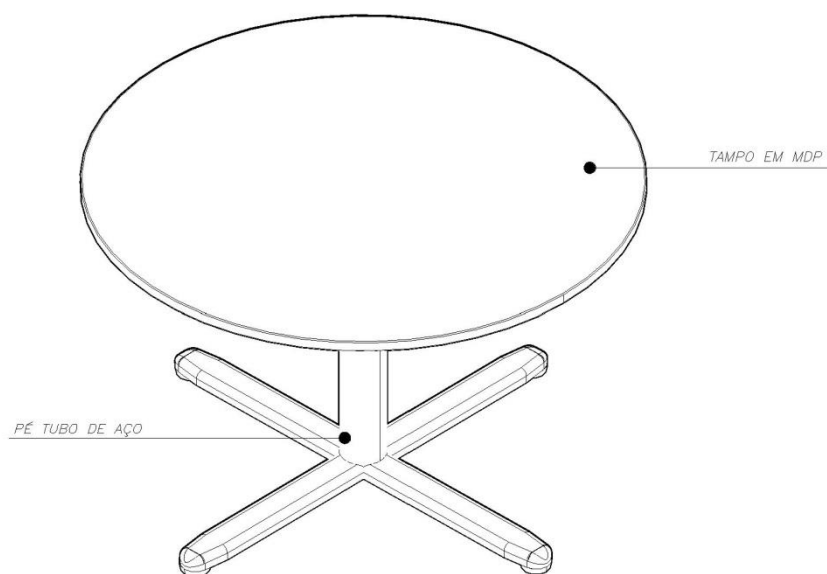
#### DESENHOS TÉCNICOS:



PLANTA BAIXA



ELEVAÇÃO FRONTAL



ISOMÉTRICA

**LOCAL DE ENTREGA: MAPA.CD - HORTO PLANTAS MEDICINAIS**

**AREA REQUISITANTE: MA.CD - Superintendencia de Gestão Ambiental**

## Especificações Técnicas

### ITEM 34 - MESA DE REFEITÓRIO (KIT)

Kit composto de 01 (uma) mesa para refeitório com 10 lugares, e 02 (dois) bancos com estrutura em aço carbono, tampos e bancos em (MDP - Medium Density Particleboard), com 25 mm de espessura na cor Carvalho Avelã.

#### DIMENSÕES:

- Mesa (01 unidade) dimensões de 730mm x 2400mm x 800mm (A x L x P);
- Bancos (02 unidades) dimensões de 430mm x 2400mm x 300 mm (A x L x P);

#### TAMPO SUPERIOR (Mesa e Bancos):

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Bordas do tampo, e revestimento em laminado melaminico na mesma cor do tampo.

**Estrutura (Mesa e Bancos):** Confeccionada com tubos de aço carbono com dimensões mínimas de 50mm x 30mm x 1,5mm, união da estrutura por solda, com costura removida.

**Pintura do conjunto estrutural metálico (Mesa e Bancos):** A pintura de acabamento deverá garantir resistência à névoa salina, sem empolamento.

#### IMAGEM ILUSTRATIVA:



- **QUANTIDADE:** 01 kit, composto por 01 mesa e 02 bancos

**LOCAL DE ENTREGA:** MAPA.CD - HORTO PLANTAS MEDICINAIS

**AREA REQUISITANTE:** MA.CD - Superintendencia de Gestão Ambiental