

ANEXO I

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LOTE 6

ARMÁRIOS DIVERSOS

ADITAMENTO 2

LOTE 6:**ITEM 26 - ARMÁRIO SUPER ALTO 2 PORTAS - COR CARVALHO AVELÃ****DIMENSÕES:**

Armário Super Alto 2 portas: 800x500x2500mm (LxPxA)

TAMPO SUPERIOR:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

PORTAS:

Com 18 mm de espessura, deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo.

Dobradiças top em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5,0 mm de altura, aumentando o espaço interno útil e evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura frontal em aço cromado com diâmetro de 19 mm. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca, com acabamento aço escovado. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos.

CORPO:

Com 18 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. Laterais e batente com um adesivo de silicone fixado para evitar que com as vibrações do ambiente a porta e a lateral não fiquem se chocando, assim evitando ruídos desagradáveis. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

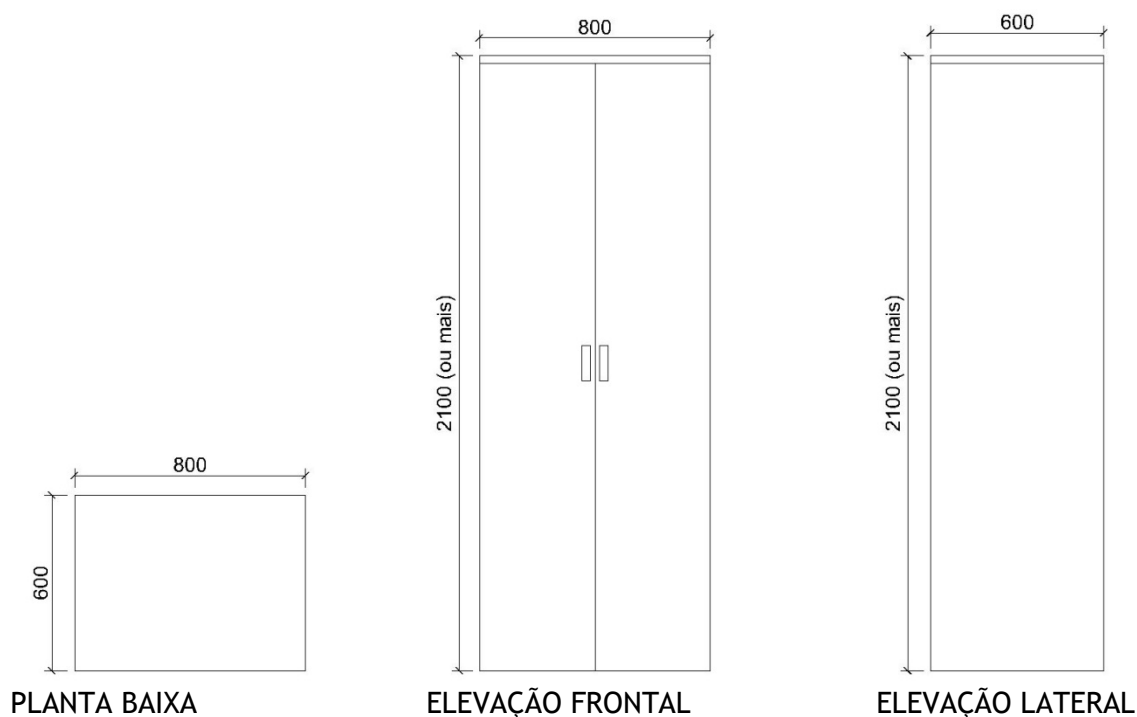
DIVISÓRIAS:

Armário super alto com cinco prateleiras com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidas em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo, formando seis vãos com

alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 100 mm, exceto por uma prateleira fixa central usada para travamento da estrutura. Deve apresentar cabideiro.

RODAPÉ:

Retangular fechado em tubos de aço contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

DESENHOS TÉCNICOS:

ITEM 27 - ARMÁRIO SUPER ALTO 4 PORTAS - BRANCO LISO

DIMENSÕES:

1600x500x2500mm (LxPxA)

TAMPO SUPERIOR:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

PORTAS:

Com 18 mm de espessura, deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo.

Dobradiças top em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5,0 mm de altura, aumentando o espaço interno útil e evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura frontal em aço cromado com diâmetro de 19 mm. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca, com acabamento aço escovado. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos.

CORPO:

Com 18 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. Laterais e batente com um adesivo de silicone fixado para evitar que com as vibrações do ambiente a porta e a lateral não fiquem se chocando, assim evitando ruídos desagradáveis. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

DIVISÓRIAS:

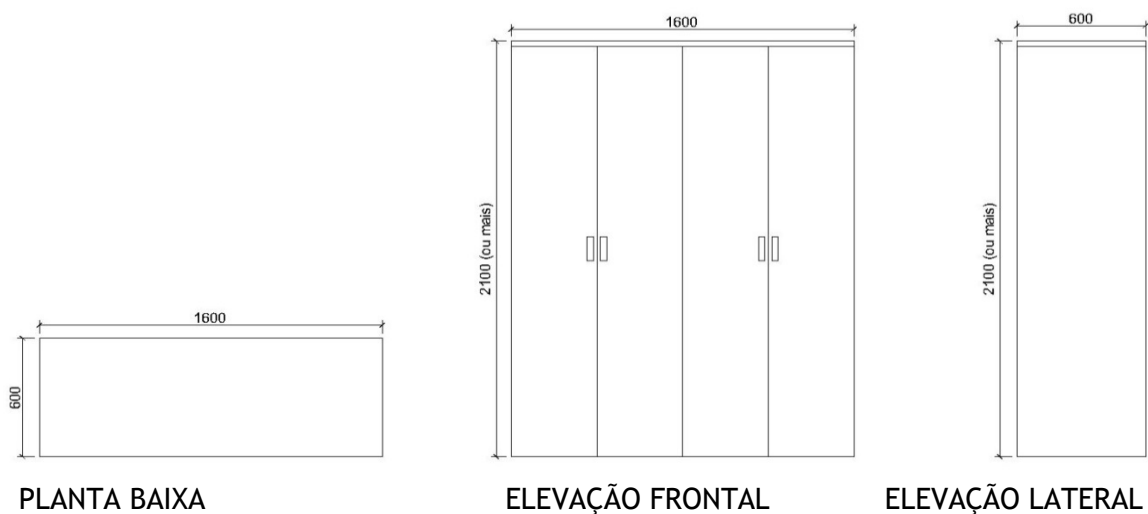
Com cinco prateleiras com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidas em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo, formando seis vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 100 mm, exceto por uma prateleira fixa central usada para travamento da estrutura.

RODAPÉ:

Retangular fechado em tubos de aço contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em

tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

DESENHOS TÉCNICOS:



ITEM 28 - ARMÁRIO SUPER ALTO EM “L” 4 PORTAS, SEMI-ABERTO - COR CARVALHO AVELÃ

DIMENSÕES:

2150x1300x550x2500 (LxIxPxH)

TAMPO SUPERIOR:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

SUBTAMPO:

Fixado a 1000 mm do chão, com 25 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

PORTAS:

4 portas inferiores na fachada frontal com 18 mm de espessura, deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. Dobradiças top em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5,0 mm de altura, aumentando o espaço interno útil e evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura frontal em aço cromado com diâmetro de 19 mm. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca, com acabamento aço escovado. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos.

CORPO:

Com 18 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. Laterais e batente com um adesivo de silicone fixado para evitar que com as vibrações do ambiente a porta e a lateral não fiquem se chocando, assim evitando ruídos desagradáveis. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

NICHOS SUPERIORES:

Com 12 nichos superiores na fachada frontal, com divisórias com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidas em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo.

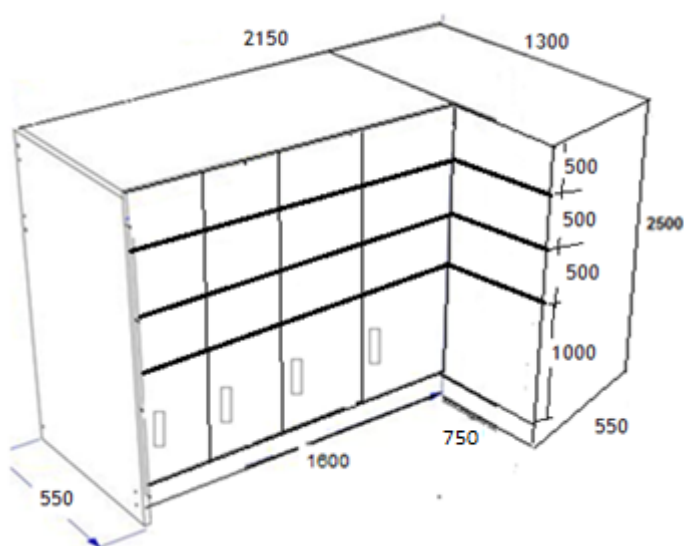
Na fachada lateral são 5 nichos, com divisórias com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidas em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo.

Os nichos superiores não devem apresentar fechamento posterior.

RODAPÉ:

Retangular fechado em tubos de aço contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

DESENHOS TÉCNICOS:



ITEM 29 - ARMÁRIO MISTO BAIXO E SUPER ALTO (SEMI ABERTO) - COR BRANCO LISO

DIMENSÕES:

Balcão inferior: 1600x500x1000mm (LxPxH)

Nichos Superiores: 800x500x1500mm (LxPxH)

TAMPO SUPERIOR:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

PORTAS:

Duas portas de correr, com 18 mm de espessura, deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo.

CORPO:

Com 18 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. Laterais e batente com um adesivo de silicone fixado para evitar que com as vibrações do ambiente a porta e a lateral não fiquem se chocando, assim evitando ruídos desagradáveis. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

DIVISÓRIAS:

Armário baixo com uma prateleira com 18 mm de espessura, confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo, formando dois vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 32 mm.

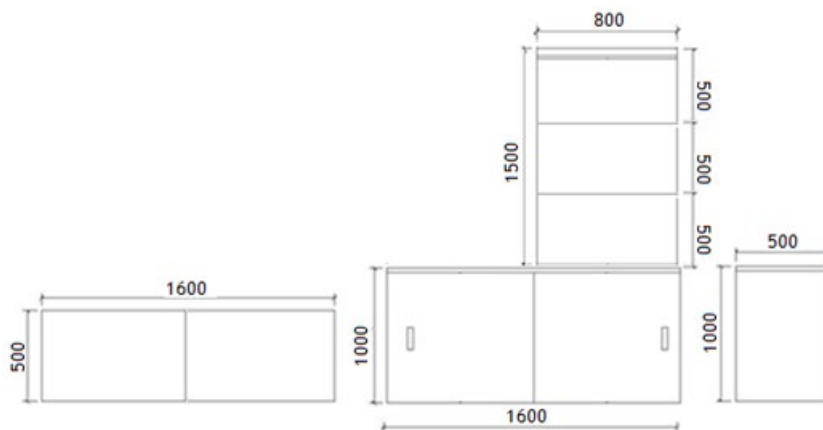
NICHOS SUPERIORES:

Com 3 nichos superiores, com divisórias com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidas em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo, formando três vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 100 mm, exceto por uma prateleira fixa central usada para travamento da estrutura.

O nicho mais baixo (logo acima do tampo) não deve apresentar fechamento posterior (fundo).

RODAPÉ:

Retangular fechado em tubos de aço contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

DESENHOS TÉCNICOS:

ITEM 30 - BALCÃO MÉDIO (2 NICHOS)- COR BRANCO LISO

DIMENSÕES

As dimensões são: 1000 X 400mm X 1000mm (CxPxH). Altura já considerando o rodapé.

TAMPO SUPERIOR

Com 25 mm de espessura, deverá ser confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Ambas as faces revestidas com filme termo-prensado de melamínico de baixa pressão (BP), com texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo.

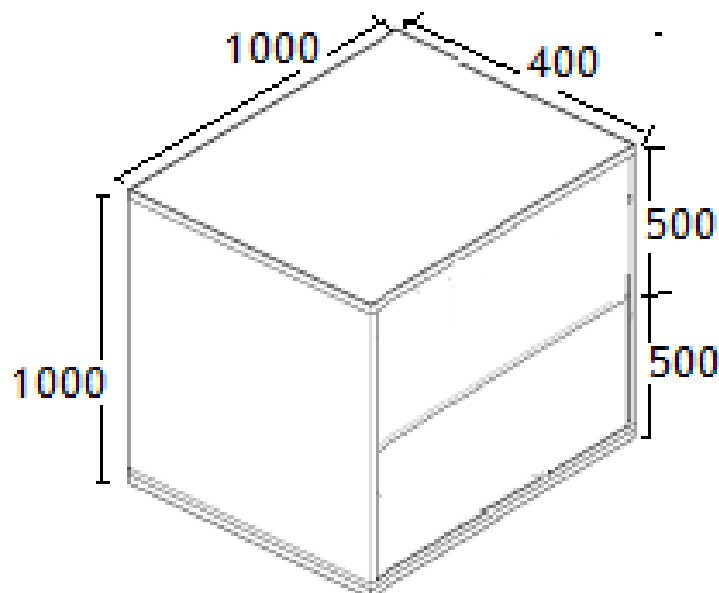
CORPO

Deverá ser constituído de 02 pés laterais, 02 pés internos, 01 painel posterior de travamento e 4 prateleiras, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O balcão deverá possuir 01 nicho superior e 01 nicho inferior. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

RODAPE

Deverá ser composta de reguladores de níveis fixados em um suporte formato “U” com rosca, feito de chapa dobrada fixada no pé painel por meio de parafuso. Regulador de nível usado para eventuais desníveis que o piso possa apresentar.

DESENHO TÉCNICO



ISOMÉTRICA
SEM ESCALA

ITEM 31 - BALCÃO MÉDIO (4 NICHOS)- COR BRANCO LISO

DIMENSÕES

As dimensões são: 1600 X 400mm X 1000mm (CxPxH). Altura já considerando o rodapé.

TAMPO SUPERIOR

Com 25 mm de espessura, deverá ser confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Ambas as faces revestidas com filme termo-prensado de melamínico de baixa pressão (BP), com texturizado, semi-fosco e anti-reflexo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo.

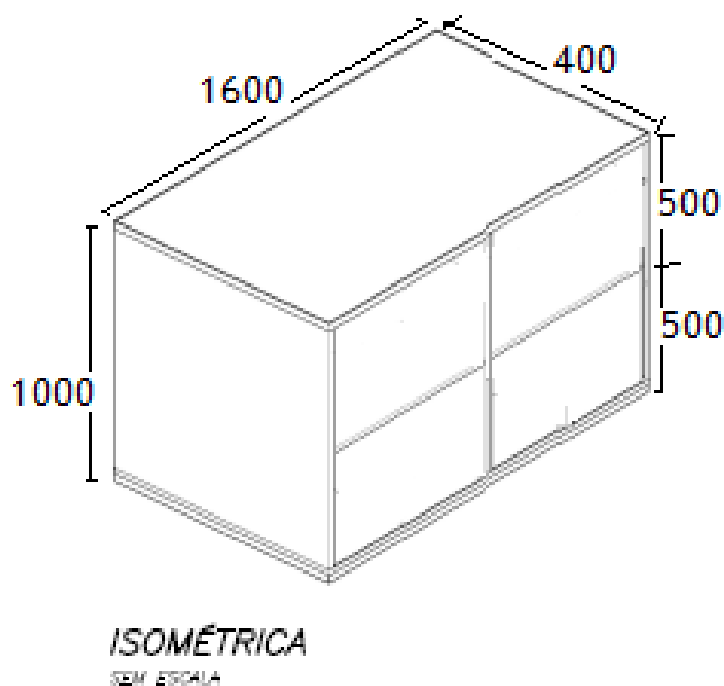
CORPO

Deverá ser constituído de 02 pés laterais, 02 pés internos, 01 painel posterior de travamento e 4 prateleiras, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O balcão deverá possuir 02 nichos superiores e 02 nichos inferiores. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

RODAPE

Deverá ser composta de reguladores de níveis fixados em um suporte formato “U” com rosca, feito de chapa dobrada fixada no pé painel por meio de parafuso. Regulador de nível usado para eventuais desníveis que o piso possa apresentar.

DESENHO TÉCNICO



ITEM 32- MESA DE APOIO COR CARVALHO AVELÃ

DIMENSÕES:

As dimensões são:

1000x500x720 mm (LxPxH).

TAMPO:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, colada com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em Zamak cravadas na face inferior do tampo.

ESTRUTURA DE SUSTENÇÃO:

Confeccionada por 04 tubos verticais em aço de secção quadrada ou retangular, interligadas horizontalmente por 04 travessas em tubo de aço com secção retangular, sendo que a união dos tubos é por meio sistema de encaixe para travamento da estrutura, os tubos são ligados em suas extremidades superiores por 01 tubo com corte diagonal formando ângulo de 90° entre os tubos verticais e horizontais, onde o mesmo será travado por parafuso garantindo maior solidez, robustez e segurança ao conjunto, formando assim um requadro retangular para sustentação do tampo. Todo o sistema deverá garantir uma fácil montagem e desmontagem para eventuais problemas e mudanças de layout. Acabamento deverá ser com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

DESENHOS TÉCNICOS:

