

ANEXO I

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LOTE 1

ESTAÇÕES DE TRABALHO E ARMÁRIOS

ADITAMENTO 2

LOTE 1: Estações de Trabalho e armários**RECOMENDAÇÕES IMPORTANTES**

- As cores das estruturas metálicas na cor prata.
- Todos os móveis na cor carvalho avelã.

Item 1 - ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS**DIMENSÕES:**

As dimensões são: 740x500x800 mm (HxPxL). Altura já considerando o rodapé.

TAMPO SUPERIOR:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

PORTAS:

Com 18 mm de espessura, deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo.

Dobradiças top em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5,0 mm de altura, aumentando o espaço interno útil e evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura frontal em aço cromado com diâmetro de 19 mm. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca, com acabamento aço escovado. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos.

CORPO:

Com 18 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. Laterais e batente com um adesivo de silicone fixado para evitar que com as vibrações do ambiente a porta e a lateral não fiquem se chocando, assim evitando ruídos desagradáveis. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios

internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

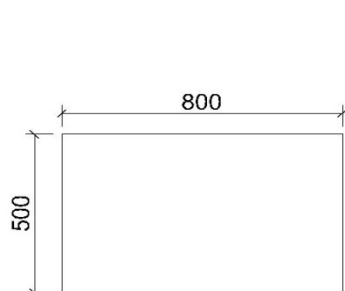
DIVISÓRIAS:

Armário baixo com uma prateleira com 18 mm de espessura, confeccionada com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestida em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo, formando dois vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 32 mm.

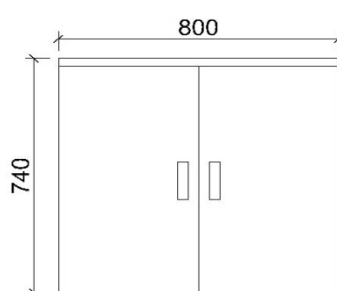
RODAPÉ:

Retangular fechado em tubos de aço contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

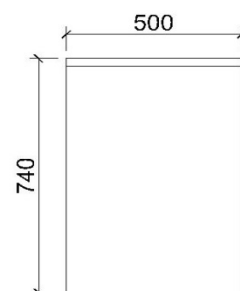
DESENHOS TÉCNICOS:



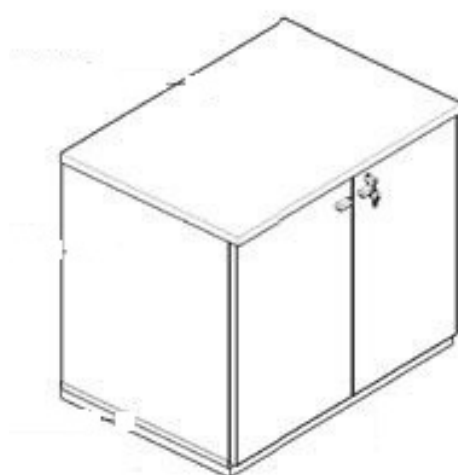
PLANTA BAIXA



ELEVAÇÃO FRONTAL



ELEVAÇÃO LATERAL



ISOMÉTRICA

Item 2 - ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS

DIMENSÕES:

As dimensões são: 1600x500x800 (HxPxL). Altura já considerando o rodapé.

TAMPO SUPERIOR:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

PORTAS:

Com 18 mm de espessura, deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo.

Dobradiças top em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5,0 mm de altura, aumentando o espaço interno útil e evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura frontal em aço cromado com diâmetro de 19 mm. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca, com acabamento aço escovado. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos.

CORPO:

Com 18 mm de espessura, deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, colada. Laterais e batente com um adesivo de silicone fixado para evitar que com as vibrações do ambiente a porta e a lateral não fiquem se chocando, assim evitando ruídos desagradáveis. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

DIVISÓRIAS:

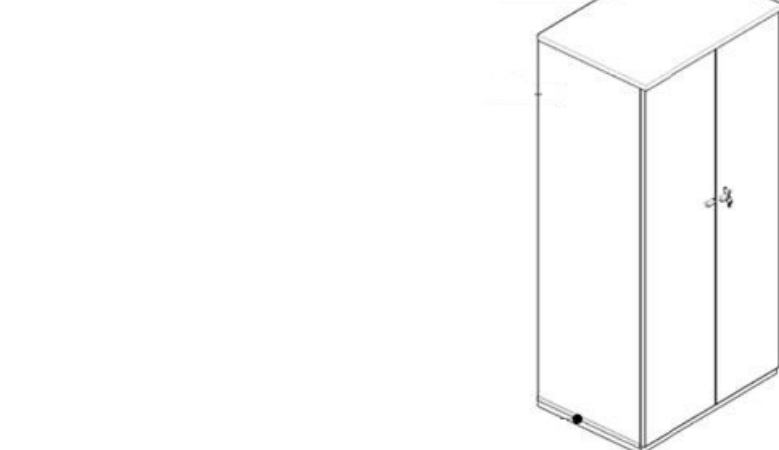
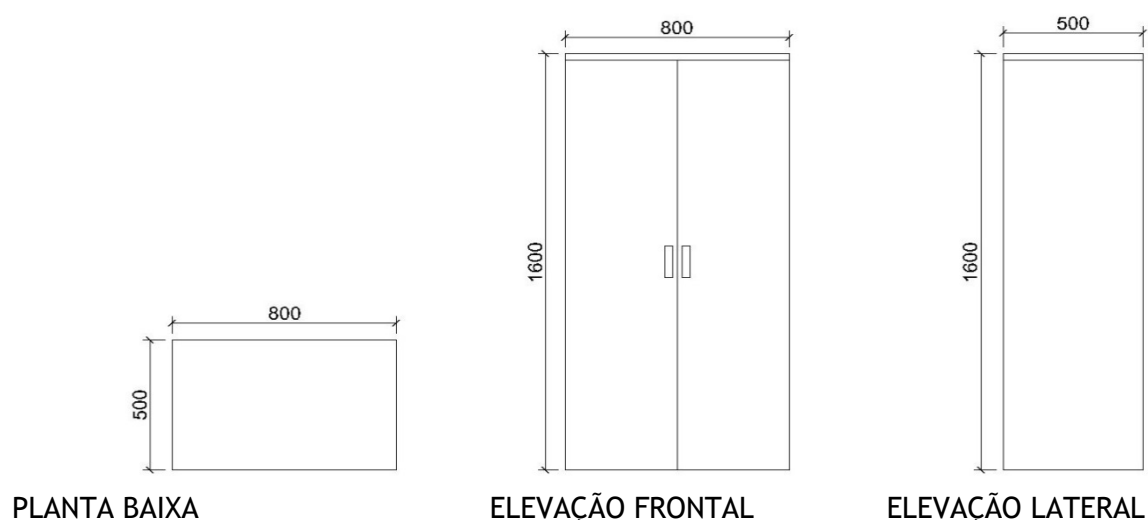
Armário alto com quatro prateleiras com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina

sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestidas em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo, formando cinco vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 32 mm.

RODAPÉ:

Retangular fechado em tubos de aço contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

DESENHOS TÉCNICOS:



ISOMÉTRICA

Item 3 - GAVETEIRO VOLANTE COM 2 GAVETAS E 1 GAVETA DE PASTA (GAVETÃO)

DIMENSÕES:

As dimensões são 400 X 450 X 600 mm (LxPxH). Altura já considerando os rodízios.

TAMPO SUPERIOR:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

GAVETAS:

Em chapa metálica dobrada com espessura de 0,75 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. Deverão ser apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas de abertura total e prolongamento de curso. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que deverão permitir a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 30 kg por gaveta.

GAVETA DE PASTA (GAVETÃO):

Em chapa metálica dobrada com espessura de 0,75 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó poliéster fosca de alta performance. Deverão ser apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas de abertura total e prolongamento de curso. Auto travante fim de curso aberto e travas fim de curso que deverão permitir a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 35 kg por gaveta.

FRENTE DAS GAVETAS:

As frentes das gavetas deverão ser confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard) selecionadas de pinus e eucalipto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão, com 18 mm de espessura. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O gaveteiro deverá ser dotado de puxador lateral tipo cava e fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Deverá acompanhar 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO E 1 TAMPO INFERIOR):

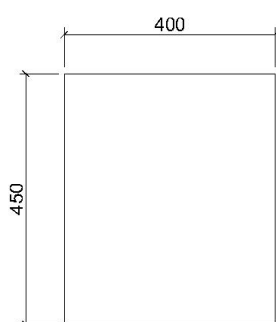
Deverá ser confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard) selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico,

texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto deverão ser encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, deverão ser coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas e os bordos não aparentes do conjunto deverão ser encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo. A montagem das peças deverá ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

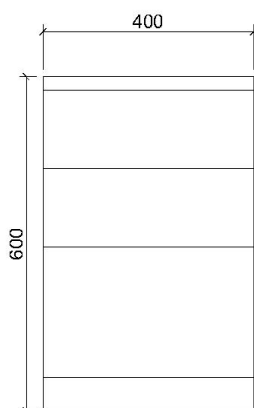
RODÍZIOS:

Deverá acompanhar 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno, para apoio do gaveteiro. No caso de gaveteiro com gaveta de pastas (gavetão), deverá apresentar quinto rodízio que se abre junto com a gaveta de pasta, impedindo o tombamento do conjunto.

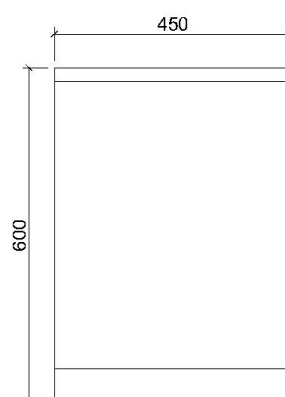
DESENHOS TÉCNICOS:



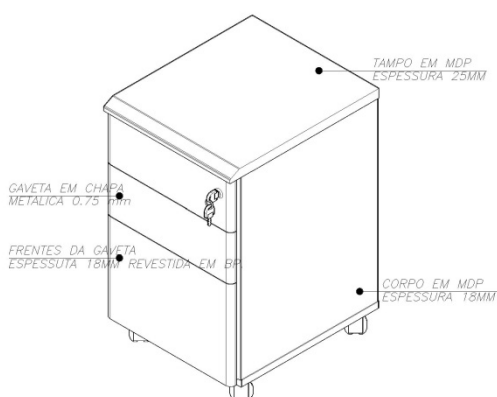
PLANTA BAIXA



ELEVAÇÃO FRONTAL



ELEVAÇÃO LATERAL



ISOMÉTRICA

Item 4 - ESTAÇÕES DE TRABALHO EM “L” COM AJUSTE DE ELEVAÇÃO ELÉTRICO

A estação de trabalho terá regulagem de altura elétrica e deverá ser composta por um (1) tampo e um (1) conjunto estrutural metálico. Esta estrutura metálica em si, deverá ser composta por três (3) pedestais, que por sua vez são constituídos por uma (1) coluna telescópica, uma (1) base com sapatas de ajuste de nível com o piso e um (1) suporte de tampo. Dependendo da posição do pedestal, se trata de um suporte de tampo lateral ou um suporte de tampo de canto. Os pedestais são interligados por duas (2) longarinas principais e duas (2) longarinas auxiliares que são conectadas entre si através de um conector. O vão entre as longarinas é fechado através de duas (2) carenagens. A estrutura metálica deverá ser desmontável, não havendo união entre as partes por meio de solda, e nos pontos em que houver o processo de solda, estas não deverão ser aparentes durante o uso do produto, sendo cada pedestal autoportante, separados unitariamente. A fixação do suporte/tampo da mesa deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

DIMENSÕES:

As dimensões seguirão os quantitativos abaixo:

Mesa Escritório "L" - Medidas: 1600 (D) x 1600 (E)mm
--

A profundidade mínima é de 700 mm. Altura da estação de trabalho, com ajuste elétrico, variando de [no mínimo de 630 mm até 1210 mm](#).

TAMPO:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que ficará em contato com o usuário (borda frontal) deverá ser arredondado com raio mínimo de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem dos tampos sem danificá-los. Possuir um recorte para acoplar uma caixa de tomada. Considerando eventuais dimensões acima de 2400 x 1400 mm (medida padrão da chapa bruta) os tampos superiores poderão ser fornecidos seccionados em até 03 partes, sempre considerando o máximo aproveitamento do tampo principal e que a junção não se dê em locais de apoio dos braços do usuário quando este estiver de frente para o computador, compondo uma superfície única e indissolúvel na junção ao(s) tampo(s) complementar(es) de extremidade(s), que deverão ser unidos entre si por meio de sistema de cavilha e cola no sentido perpendicular a 90° ao eixo horizontal e na face inferior do tampo por meio de chapa metálica e parafuso, tornando-os superfícies de alta resistência.

Caso a mesa fique em contato com biombos, divisórias ou paredes, o ajuste de altura deve ser garantido por sistema adequado, de forma a proporcionar baixo nível de atrito.

CAIXA DE TOMADA:

Produzida em estrutura metálica, na cor prata, equipada com cabeamento estruturado com cabo de 1800 mm com plug. Deverá ser dotada de tampa de alumínio com sistema de amortecimento configurada com 3 tomadas de elétrica e 4 entradas para dados, podendo ser utilizada em 127V ou 220V com tomadas blindadas, com um (01) ano de garantia.

PAINEL FRONTAL INFERIOR:

Quando o posto de trabalho receber interlocutores à frente do usuário, deverá receber um painel inferior frontal de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno, colada. A fixação painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos e chapa de aço dobrada. O painel frontal deverá ter altura mínima de 350 mm e comprimento conforme medidas da mesa.

ESTRUTURA:

Coluna telescópica: Cada coluna telescópica é constituída por dois (2) tubos (interno e externo) de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida. A coluna externa possui, na parte interna inferior do tubo, um suporte plano fixado com solda, fabricado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3,0 mm, para fixação da base. A coluna interna possui, na parte superior do tubo, uma base de travamento fixada com solda, fabricada em aço carbono laminado a quente, com espessura mínima de 8,0 mm. Esta base tem a função de unir o suporte do tampo à coluna e às longarinas, fixando todo o conjunto entre si através de parafusos.

Sistema de deslizamento: O sistema de deslizamento deve garantir o perfeito ajuste entre as colunas, eliminando folgas entre as paredes com a finalidade de diminuir o desgaste do sistema, evitar ruídos e trazer rigidez à estrutura, especialmente na posição de maior extensão entre as colunas.

Base de extremidade: As sapatas serão acopladas à base por meio de fuso com a mesma rosca. Estas devem ser reguladas para compensar possíveis desníveis do piso. No interior do reforço em forma de U deverá ser fixado um suporte para coluna telescópica, fabricado em aço carbono, para fixação da coluna telescópica através de parafusos. Neste suporte também deve ser acoplado um calço, fabricado em borracha natural. As sapatas devem ser reguladas de modo que todas as sapatas e calços absorvam o peso da estrutura sobre o piso.

Base de canto: Constituída por um tubo de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida. No seu interior possui um suporte, fixado através do processo de solda. Este suporte deve ser utilizado para fixação da coluna, utilizando parafusos. Na face inferior do suporte deve ser fixada uma sapata idêntica à utilizada nas demais bases.

Suporte do tampo: O suporte para fixação do tampo é fabricado em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 3,0 mm e com furações no plano horizontal para fixação do tampo.

O perfil lateral do suporte de tampo é caracterizado por um recorte angular e deverá conter grampos fabricados em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 3,0 mm.

Longarina ou Calha estrutural: A calha estrutural é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm. Possui nas suas extremidades furos, os quais são utilizados para realizar a união das longarinas principais com as longarinas auxiliares através de parafusos.

Longarina ou Calha auxiliar: A calha auxiliar é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm. A calha auxiliar é fixada à calha estrutural através de um conector, o qual é confeccionado em chapa de aço carbono de espessura mínima de 3 mm, dobrado em forma de U.

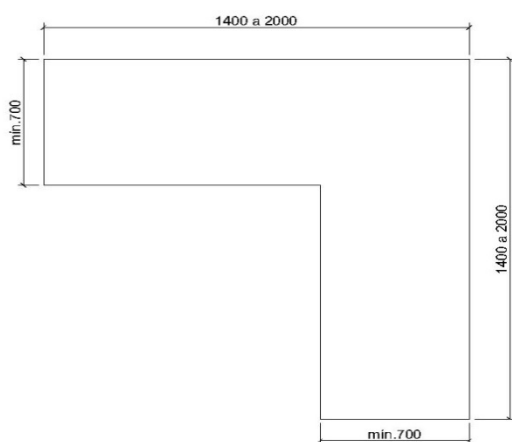
Carenagem: Fabricada em chapa de aço carbono, dobrado em forma de U, esta possui 4 abas nas suas extremidades para encaixe em determinados rasgos das duas longarinas/calhas. A mesma promoverá o fechamento entre as longarinas/calhas.

Pintura do conjunto estrutural metálico: A pintura de acabamento deverá garantir resistência à névoa salina, sem empolamento.

ORGANIZADOR DE CABOS DE FUNDO DE TAMPO (ESTEIRA VERTICAL):

Flexível, produzido em polipropileno nas cores cinza fosco ou prata ou preto, acoplados um a um por encaixe de pressão ao passo central de eixo, dotado de divisor para cabeamento independente de dados e elétrica, permitindo a ordenação de cabeamento sob o tampo de mesa de forma reta ou sinuosa, evitando a exposição de fios.

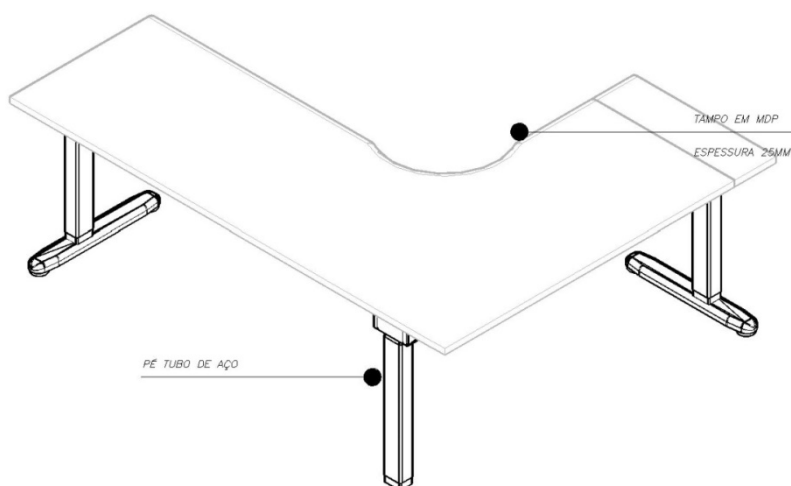
DESENHOS TÉCNICOS:



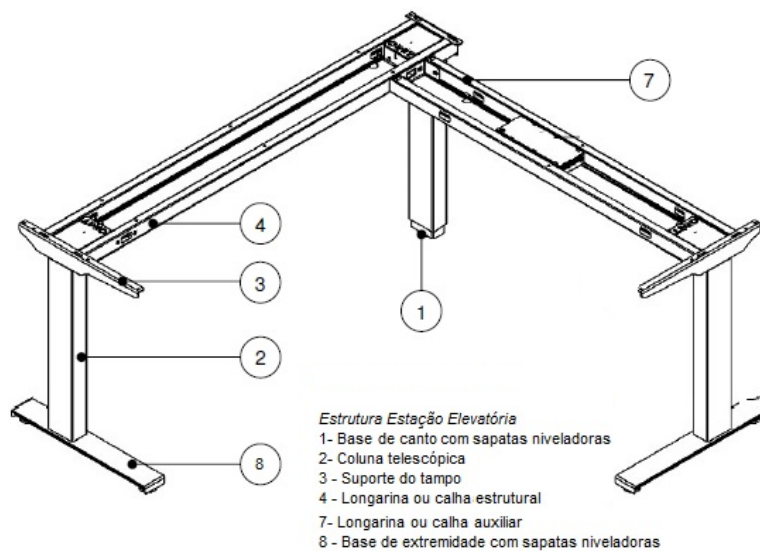
PLANTA



ELEVÇÃO FRONTAL



ISOMÉTRICA



Item 5 - ESTAÇÕES DE TRABALHO EM “L” COM AJUSTE DE ELEVÇÃO ELÉTRICO

A estação de trabalho terá regulagem de altura elétrica e deverá ser composta por um (1) tampo e um (1) conjunto estrutural metálico. Esta estrutura metálica em si, deverá ser composta por três (3) pedestais, que por sua vez são constituídos por uma (1) coluna telescópica, uma (1) base com sapatas de ajuste de nível com o piso e um (1) suporte de tampo. Dependendo da posição do pedestal, se trata de um suporte de tampo lateral ou um suporte de tampo de canto. Os pedestais são interligados por duas (2) longarinas principais e duas (2) longarinas auxiliares que são conectadas entre si através de um conector. O vão entre as longarinas é fechado através de duas (2) carenagens. A estrutura metálica deverá ser desmontável, não havendo união entre as partes por meio de solda, e nos pontos em que houver o processo de solda, estas não deverão ser aparentes durante o uso do produto, sendo cada pedestal autoportante, separados unitariamente. A fixação do suporte/tampo da mesa deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

DIMENSÕES:

As dimensões seguirão os quantitativos abaixo:

Mesa Escritório "L" - Medidas: 1800 (D) x 1800 (E)mm
--

A profundidade mínima é de 700 mm. Altura da estação de trabalho, com ajuste elétrico, variando [no mínimo de 630 mm até 1210 mm.](#)

TAMPO:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que ficará em contato com o usuário (borda frontal) deverá ser arredondado com raio mínimo de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem dos tampos sem danificá-los. Possuir um recorte para acoplar uma caixa de tomada. Considerando eventuais dimensões acima de 2400 x 1400 mm (medida padrão da chapa bruta) os tampos superiores poderão ser fornecidos seccionados em até 03 partes, sempre considerando o máximo aproveitamento do tampo principal e que a junção não se dê em locais de apoio dos braços do usuário quando este estiver de frente para o computador, compondo uma superfície única e indissolúvel na junção ao(s) tampo(s) complementar(es) de extremidade(s), que deverão ser unidos entre si por meio de sistema de cavilha e cola no sentido perpendicular a 90° ao eixo horizontal e na face inferior do tampo por meio de chapa metálica e parafuso, tornando-os superfícies de alta resistência.

Caso a mesa fique em contato com biombo, divisórias ou paredes, o ajuste de altura deve ser garantido por sistema adequado, de forma a proporcionar baixo nível de atrito.

CAIXA DE TOMADA:

Produzida em estrutura metálica, na cor prata, equipada com cabeamento estruturado com cabo de 1800 mm com plug. Deverá ser dotada de tampa de alumínio com sistema de amortecimento configurada com 3 tomadas de elétrica e 4 entradas para dados, podendo ser utilizada em 127V ou 220V com tomadas blindadas, com um (01) ano de garantia.

PAINEL FRONTAL INFERIOR:

Quando o posto de trabalho receber interlocutores à frente do usuário, deverá receber um painel inferior frontal de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno, colada. A fixação painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos e chapa de aço dobrada. O painel frontal deverá ter altura mínima de 350 mm e comprimento conforme medidas da mesa.

ESTRUTURA:

Coluna telescópica: Cada coluna telescópica é constituída por dois (2) tubos (interno e externo) de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida. A coluna externa possui, na parte interna inferior do tubo, um suporte plano fixado com solda, fabricado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3,0 mm, para fixação da base. A coluna interna possui, na parte superior do tubo, uma base de travamento fixada com solda, fabricada em aço carbono laminado a quente, com espessura mínima de 8,0 mm. Esta base tem a função de unir o suporte do tampo à coluna e às longarinas, fixando todo o conjunto entre si através de parafusos.

Sistema de deslizamento: O sistema de deslizamento deve garantir o perfeito ajuste entre as colunas, eliminando folgas entre as paredes com a finalidade de diminuir o desgaste do sistema, evitar ruídos e trazer rigidez à estrutura, especialmente na posição de maior extensão entre as colunas.

Base de extremidade: As sapatas serão acopladas à base por meio de fuso com a mesma rosca. Estas devem ser reguladas para compensar possíveis desníveis do piso. No interior do reforço em forma de U deverá ser fixado um suporte para coluna telescópica, fabricado em aço carbono, para fixação da coluna telescópica através de parafusos. Neste suporte também deve ser acoplado um calço, fabricado em borracha natural. As sapatas devem ser reguladas de modo que todas as sapatas e calços absorvam o peso da estrutura sobre o piso.

Base de canto: Constituída por um tubo de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida. No seu interior possui um suporte, fixado através do processo de solda. Este suporte deve ser utilizado para fixação da coluna, utilizando parafusos. Na face inferior do suporte deve ser fixada uma sapata idêntica à utilizada nas demais bases.

Suporte do tampo: O suporte para fixação do tampo é fabricado em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 3,0 mm e com furações no plano horizontal para fixação do tampo.

O perfil lateral do suporte de tampo é caracterizado por um recorte angular e deverá conter grampos fabricados em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 3,0 mm.

Longarina ou Calha estrutural: A calha estrutural é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm. Possui nas suas extremidades furos, os quais são utilizados para realizar a união das longarinas principais com as longarinas auxiliares através de parafusos.

Longarina ou Calha auxiliar: A calha auxiliar é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm. A calha auxiliar é fixada à calha estrutural através de um conector, o qual é confeccionado em chapa de aço carbono de espessura mínima de 3 mm, dobrado em forma de U.

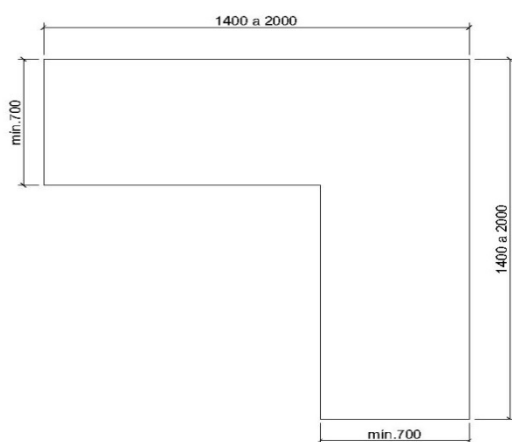
Carenagem: Fabricada em chapa de aço carbono, dobrado em forma de U, esta possui 4 abas nas suas extremidades para encaixe em determinados rasgos das duas longarinas/calhas. A mesma promoverá o fechamento entre as longarinas/calhas.

Pintura do conjunto estrutural metálico: A pintura de acabamento deverá garantir resistência à névoa salina, sem empolamento.

ORGANIZADOR DE CABOS DE FUNDO DE TAMPO (ESTEIRA VERTICAL):

Flexível, produzido em polipropileno nas cores cinza fosco ou prata ou preto, acoplados um a um por encaixe de pressão ao passo central de eixo, dotado de divisor para cabeamento independente de dados e elétrica, permitindo a ordenação de cabeamento sob o tampo de mesa de forma reta ou sinuosa, evitando a exposição de fios.

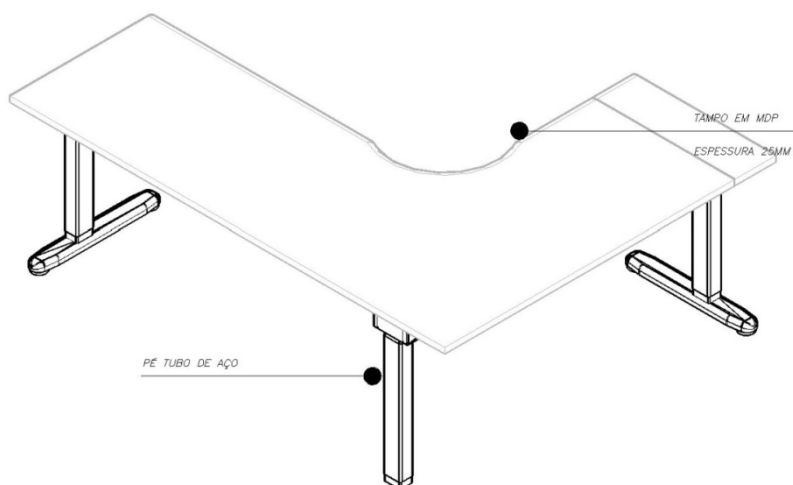
DESENHOS TÉCNICOS:



PLANTA



ELEVÇÃO FRONTAL



ISOMÉTRICA

Item 6 - ESTAÇÕES DE TRABALHO EM “L” COM AJUSTE DE ELEVÇÃO ELÉTRICO

A estação de trabalho terá regulagem de altura elétrica e deverá ser composta por um (1) tampo e um (1) conjunto estrutural metálico. Esta estrutura metálica em si, deverá ser composta por três (3) pedestais, que por sua vez são constituídos por uma (1) coluna telescópica, uma (1) base com sapatas de ajuste de nível com o piso e um (1) suporte de tampo. Dependendo da posição do pedestal, se trata de um suporte de tampo lateral ou um suporte de tampo de canto. Os pedestais são interligados por duas (2) longarinas principais e duas (2) longarinas auxiliares que são conectadas entre si através de um conector. O vão entre as longarinas é fechado através de duas (2) carenagens. A estrutura metálica deverá ser desmontável, não havendo união entre as partes por meio de solda, e nos pontos em que houver o processo de solda, estas não deverão ser aparentes durante o uso do produto, sendo cada pedestal autoportante, separados unitariamente. A fixação do suporte/tampo da mesa deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

DIMENSÕES:

As dimensões seguirão os quantitativos abaixo:

Mesa Escritório "L" - Medidas: 1400 (D) x 1600 (E)mm
--

A profundidade mínima é de 700 mm. Altura da estação de trabalho, com ajuste elétrico, variando de [no mínimo de 630 mm até 1210 mm.](#)

TAMPO:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que ficará em contato com o usuário (borda frontal) deverá ser arredondado com raio mínimo de 2,5 mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem dos tampos sem danificá-los. Possuir um recorte para acoplar uma caixa de tomada. Considerando eventuais dimensões acima de 2400 x 1400 mm (medida padrão da chapa bruta) os tampos superiores poderão ser fornecidos seccionados em até 03 partes, sempre considerando o máximo aproveitamento do tampo principal e que a junção não se dê em locais de apoio dos braços do usuário quando este estiver de frente para o computador, compondo uma superfície única e indissolúvel na junção ao(s) tampo(s) complementar(es) de extremidade(s), que deverão ser unidos entre si por meio de sistema de cavilha e cola no sentido perpendicular a 90° ao eixo horizontal e na face inferior do tampo por meio de chapa metálica e parafuso, tornando-os superfícies de alta resistência.

Caso a mesa fique em contato com biombos, divisórias ou paredes, o ajuste de altura deve ser garantido por sistema adequado, de forma a proporcionar baixo nível de atrito.

CAIXA DE TOMADA:

Produzida em estrutura metálica, na cor prata, equipada com cabeamento estruturado com cabo de 1800 mm com plug. Deverá ser dotada de tampa de alumínio com sistema de amortecimento configurada com 3 tomadas de elétrica e 4 entradas para dados, podendo ser utilizada em 127V ou 220V com tomadas blindadas, com um (01) ano de garantia.

PAINEL FRONTAL INFERIOR:

Quando o posto de trabalho receber interlocutores à frente do usuário, deverá receber um painel inferior frontal de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno, colada. A fixação painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos e chapa de aço dobrada. O painel frontal deverá ter altura mínima de 350 mm e comprimento conforme medidas da mesa.

ESTRUTURA:

Coluna telescópica: Cada coluna telescópica é constituída por dois (2) tubos (interno e externo) de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida. A coluna externa possui, na parte interna inferior do tubo, um suporte plano fixado com solda, fabricado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3,0 mm, para fixação da base. A coluna interna possui, na parte superior do tubo, uma base de travamento fixada com solda, fabricada em aço carbono laminado a quente, com espessura mínima de 8,0 mm. Esta base tem a função de unir o suporte do tampo à coluna e às longarinas, fixando todo o conjunto entre si através de parafusos.

Sistema de deslizamento: O sistema de deslizamento deve garantir o perfeito ajuste entre as colunas, eliminando folgas entre as paredes com a finalidade de diminuir o desgaste do sistema, evitar ruídos e trazer rigidez à estrutura, especialmente na posição de maior extensão entre as colunas.

Base de extremidade: As sapatas serão acopladas à base por meio de fuso com a mesma rosca. Estas devem ser reguladas para compensar possíveis desníveis do piso. No interior do reforço em forma de U deverá ser fixado um suporte para coluna telescópica, fabricado em aço carbono, para fixação da coluna telescópica através de parafusos. Neste suporte também deve ser acoplado um calço, fabricado em borracha natural. As sapatas devem ser reguladas de modo que todas as sapatas e calços absorvam o peso da estrutura sobre o piso.

Base de canto: Constituída por um tubo de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida. No seu interior possui um suporte, fixado através do processo de solda. Este suporte deve ser utilizado para fixação da coluna, utilizando parafusos. Na face inferior do suporte deve ser fixada uma sapata idêntica à utilizada nas demais bases.

Suporte do tampo: O suporte para fixação do tampo é fabricado em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 3,0 mm e com furações no plano horizontal para fixação do tampo.

O perfil lateral do suporte de tampo é caracterizado por um recorte angular e deverá conter grampos fabricados em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 3,0 mm.

Longarina ou Calha estrutural: A calha estrutural é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm. Possui nas suas extremidades furos, os quais são utilizados para realizar a união das longarinas principais com as longarinas auxiliares através de parafusos.

Longarina ou Calha auxiliar: A calha auxiliar é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm. A calha auxiliar é fixada à calha estrutural através de um conector, o qual é confeccionado em chapa de aço carbono de espessura mínima de 3 mm, dobrado em forma de U.

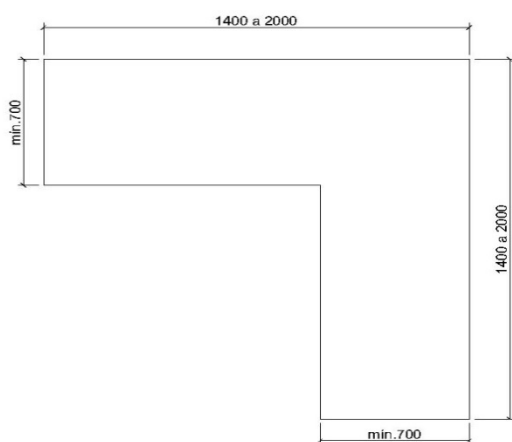
Carenagem: Fabricada em chapa de aço carbono, dobrado em forma de U, esta possui 4 abas nas suas extremidades para encaixe em determinados rasgos das duas longarinas/calhas. A mesma promoverá o fechamento entre as longarinas/calhas.

Pintura do conjunto estrutural metálico: A pintura de acabamento deverá garantir resistência à névoa salina, sem empolamento.

ORGANIZADOR DE CABOS DE FUNDO DE TAMPO (ESTEIRA VERTICAL):

Flexível, produzido em polipropileno nas cores cinza fosco ou prata ou preto, acoplados um a um por encaixe de pressão ao passo central de eixo, dotado de divisor para cabeamento independente de dados e elétrica, permitindo a ordenação de cabeamento sob o tampo de mesa de forma reta ou sinuosa, evitando a exposição de fios.

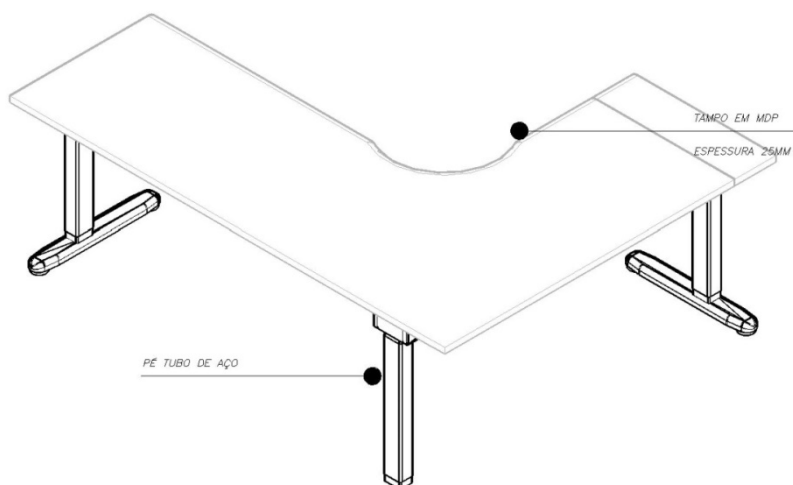
DESENHOS TÉCNICOS:



PLANTA



ELEVÇÃO FRONTAL



ISOMÉTRICA

Item 7 - ESTAÇÃO DE TRABALHO RETA

DIMENSÕES:

As dimensões seguirão os quantitativos abaixo:

Mesa Escritório RETA - Medidas: 1400mm (D) x 700mm (E)

Altura da estação de trabalho, com ajuste elétrico, variando de no mínimo de 630 mm até 1210 mm.

TAMPO:

Confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard). Espessura de 25 mm. Ambas as faces revestidas com filme termo prensado de melamínico de baixa pressão (BP), texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que ficará em contato com o usuário (borda frontal) deverá ser arredondado com raio mínimo de 2,5mm. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em liga metálica não ferrosa cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem dos tampos sem danificá-los. Possuir um recorte para acoplar uma caixa de tomada. Caso a mesa fique em contato com biombos, divisórias ou paredes, o ajuste de altura deve ser garantido por sistema adequado, de forma a proporcionar baixo nível de atrito.

CAIXA DE TOMADA:

Produzida em estrutura metálica, na cor prata, equipada com cabeamento estruturado com cabo de 1800 mm com plug. Deverá ser dotada de tampa de alumínio com sistema de amortecimento configurada com 3 tomadas de elétrica e 4 entradas para dados, podendo ser utilizada em 127V ou 220V com tomadas blindadas, com um (01) ano de garantia.

PAINEL FRONTAL INFERIOR:

Quando o posto de trabalho receber interlocutores à frente do usuário, deverá receber um painel inferior frontal de privacidade, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel deverá ser encabeçado em fita de poliestireno, colada. A fixação painel/tampo deverá ser feita por meio de parafusos e chapa de aço dobrada. O painel frontal deverá ter altura mínima de 350 mm e comprimento conforme medidas da mesa.

ESTRUTURA:

Coluna telescópica: Cada coluna telescópica é constituída por dois (2) tubos (interno e externo) de aço carbono laminado a frio, espessura mínima de 1,9 mm e com costura removida. A coluna externa possui, na parte interna inferior do tubo, um suporte plano fixado com solda, fabricado em chapa de aço carbono com espessura mínima de 3,0 mm, para fixação da base. A coluna interna possui, na parte superior do tubo, uma base de travamento fixada com solda, fabricada em aço carbono laminado a quente, com espessura mínima de 8,0 mm. Esta base tem a função de unir o suporte do tampo à coluna e às longarinas, fixando todo o conjunto entre si através de parafusos.

Sistema de deslizamento: O sistema de deslizamento deve garantir o perfeito ajuste entre as colunas, eliminando folgas entre as paredes com a finalidade de diminuir o desgaste do sistema, evitar ruídos e trazer rigidez à estrutura, especialmente na posição de maior extensão entre as colunas.

Base de extremidade: As sapatas serão acopladas à base por meio de fuso com a mesma rosca. Estas devem ser reguladas para compensar possíveis desníveis do piso. No interior do reforço em forma de U deverá ser fixado um suporte para coluna telescópica, fabricado em aço carbono, para fixação da coluna telescópica através de parafusos. Neste suporte também deve ser acoplado um calço, fabricado em borracha natural. As sapatas devem ser reguladas de modo que todas as sapatas e calços absorvam o peso da estrutura sobre o piso.

Suporte do tampo: O suporte para fixação do tampo é fabricado em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 3,0 mm e com furações no plano horizontal para fixação do tampo.

O perfil lateral do suporte de tampo é caracterizado por um recorte angular e deverá conter grampos fabricados em aço carbono laminado a quente, decapado e oleado, com espessura mínima de 3,0 mm.

Longarina ou Calha estrutural: A calha estrutural é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm. Possui nas suas extremidades furos, os quais são utilizados para realizar a união das longarinas principais com as longarinas auxiliares através de parafusos.

Longarina ou Calha auxiliar: A calha auxiliar é fabricada em tubo laminado a frio com espessura mínima de 1,5 mm. A calha auxiliar é fixada à calha estrutural através de um conector, o qual é confeccionado em chapa de aço carbono de espessura mínima de 3 mm, dobrado em forma de U.

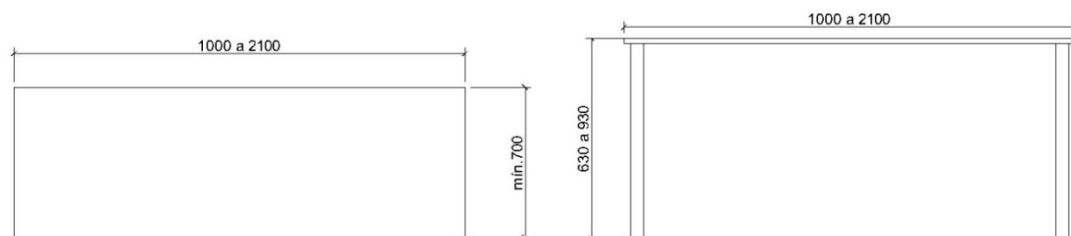
Carenagem: Fabricada em chapa de aço carbono, dobrado em forma de U, esta possui 4 abas nas suas extremidades para encaixe em determinados rasgos das duas longarinas/calhas. A mesma promoverá o fechamento entre as longarinas/calhas.

Pintura do conjunto estrutural metálico: A pintura de acabamento deverá garantir resistência à névoa salina, sem empolamento.

ORGANIZADOR DE CABOS DE FUNDO DE TAMPO (ESTEIRA VERTICAL):

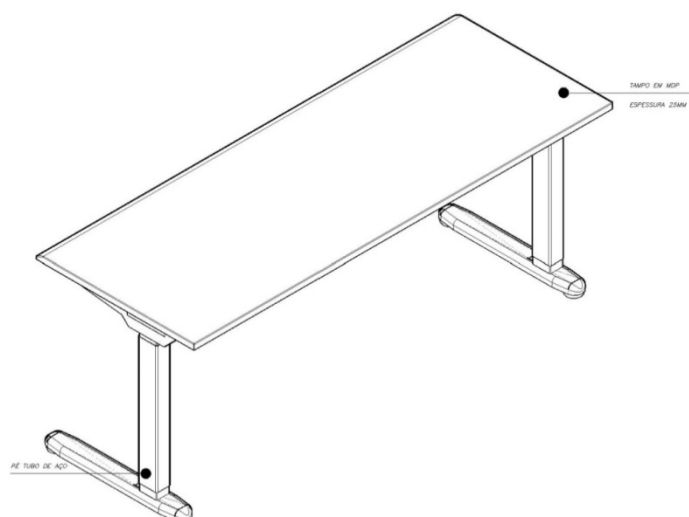
Flexível, produzido em polipropileno nas cores cinza fosco ou prata ou preto, acoplados um a um por encaixe de pressão ao passo central de eixo, dotado de divisor para cabeamento independente de dados e elétrica, permitindo a ordenação de cabeamento sob o tampo de mesa de forma reta ou sinuosa, evitando a exposição de fios.

DESENHOS TÉCNICOS:



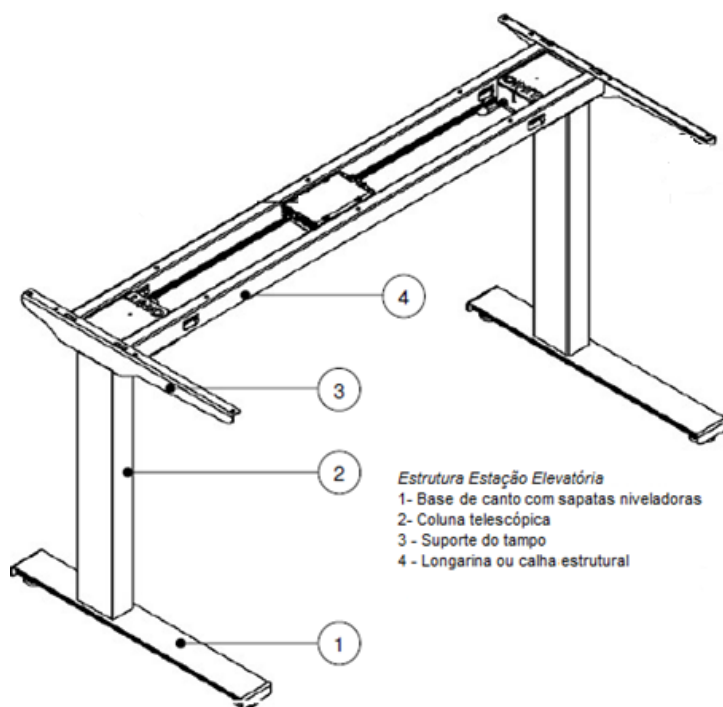
PLANTA BAIXA

ELEVAÇÃO FRONTAL



ISOMÉTRICA





Item 8- CONJUNTO MESAS DE CENTRO

Mesa 1

Circular com 4 pés de apoio no perímetro circular

Material dos pés: Aço carbono com pintura Epóxi na cor preta

Tampo: MDF com lâmina de madeira na cor natural amêndoa

Altura: Entre 39 e 42 cm

Diâmetro: Entre 88 e 93 cm

Mesa 2

Circular com 4 pés de apoio no perímetro circular

Material dos pés: Aço carbono com pintura Epoxi na cor preta

Tampo: MDF com lamina de madeira na cor natural amêndoa

Altura: Entre 28 e 32 cm

Diâmetro: Entre 63 e 70 cm

IMAGEM ILUSTRATIVA



Item 9 - MESA SAARINEM TULIPA LATERAL

Base: Circular em alumínio fundido com pintura automotiva PU na cor branca

Diametro da base: 20 a 30 cm

Altura: 50 a 60 cm

Tampo: Mármore Espirito Santo chanfrado nas bordas

Contra tampo: MDF

Diametro do tampo: 50 a 55 cm

IMAGEM ILUSTRATIVA



Item 10 - MESA DE JANTAR RETANGULAR METAL E MADEIRA STANFORD PARA 4 LUGARES

Mesa em estilo industrial, estrutura em aço 20 mm, na cor preta
Tampo em MDP na cor Carvalho Treviso Berneck ou similar, certificação FSC 25 mm,
Pés fixos em aço;
Sapatas de plástico e acabamento fosco.
Altura: 73 a 77 cm
Largura: 155 a 165 cm
Profundidade: 85 a 95 cm

IMAGEM ILUSTRATIVA

